

铸铁平台精度|铸铁平台材质|铸铁平台型号

产品名称	铸铁平台精度 铸铁平台材质 铸铁平台型号
公司名称	大连巨华机械设备有限公司
价格	3000.00/块
规格参数	品牌:大连巨华 型号:1米*2米 精度:1级
公司地址	大连市甘井子区华北路291号
联系电话	0411-66998277 15041180919

产品详情

大连铸铁平台精度|铸铁平台HT200材质|铸铁平台型号,专业品质保证;铸铁平台精度|铸铁平台HT200材质|铸铁平台销售电话:15041180919,张经理;

大连铸铁平台的使用常识我们以前介绍过很多,今天我们深度讲解一下大连铸铁平台的制造工艺,来普及一下朋友们的知识层面; 大连铸铁平台铸件尺寸公差等级按GB6414-86为CT12。机械加工余量按GB/T11350-89为CT12-MAJ/H。即顶面加工余量为21mm,底、侧面加工余量为16mm。反变形量为15mm,即2.5mm/n/。铸造收缩率为1%。其余有关工艺参数按有关铸造工艺标准、规范选取。大连铸铁平台的外形尺寸6000mm×1500mm×340mm,主要工作面壁厚100mm,一般壁厚30mm,净重约7.2吨。材料为灰铸铁HT250,工作面硬度为HB195,主要工作表面粗糙度为Ra3.2μm,其余为Ra12.5μm。主要工作面加工后不得有气孔、砂眼、夹杂类及表面类铸造缺陷。平板为小批量生产(20~40)件/批,且尺寸较大。为节省工艺装备投资,故采用地坑、组芯、无盖箱造型。为确保铸铁平台主要工作表面质量,提高铸件工艺成品率,故采用半永久型,即地坑造型,硬砂床上铺置标型直形粘土质耐火砖;以及无冒口铸造等生产技术。常规操作仍按有关工艺规程进行,关键技术及操作要领,简介如下。取外径60mm、壁厚5mm、长度7000mm热轧无缝钢管2根,即管西60mm×5mm×7100mm两根。校直钢管后,置钢管于间距为6060mm的两支点上。管端距支点保持等长。视钢管为一梁。沿梁的中点施一集中载荷,使其弯曲,产生挠度15mm,挠度即为反变形量。地坑准备按常规。沿弯曲钢管刮制硬砂床,即得具有反变形量的铸型底箱。

学无止境,大连铸铁平台的技术知识我们要想熟练掌握,只要多多阅读相关材料来充实自己;