镍铬合金电热丝，切割泡沫板等

产品名称	镍铬合金电热丝，切割泡沫板等
公司名称	江苏红光电热电器有限公司
价格	160.00/公斤
规格参数	品牌:红光 型号:cr20ni80 耐温:1200度
公司地址	盐城市西环路28号108室
联系电话	0515-89887022 13485287230

产品详情

切割泡沫电热丝 镍铬合金电热丝

材质：Cr20Ni80,Cr15Ni60,GH140,Cr20Ni35 规格：φ0.03mm~φ8.0mm

用途：镍铬材料因其高温强度高，可塑性强。广泛用于工业电炉、家用电器、远红外装置

镍铬丝主要技术性能：

牌号 性能		Cr20Ni80	Cr30Ni70	Cr15Ni60	Cr20Ni35	Cr20Ni30
主要化学成分%	Ni	余量	余量	55.0～61.0	34.0～37.0	30.0～34.0
	Cr	20.0～23.0	28.0～31.0	15.0～18.0	18.0～21.0	18.0～21.0
	Fe	≤1.0	≤1.0	余量	余量	余量
元件最高使用温度℃		1200	1250	1150	1100	1100

熔点°C	1400	1380	1390	1390	1390
密度g/cm3	8.40	8.10	8.20	7.90	7.90
电阻率μΩ·m，20°C	1.09±0.05	1.18±0.05	1.11±0.05	1.04±0.05	1.04±0.05
延伸率%	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20
比热J/g.°C	0.440	0.461	0.494	0.500	0.500
导热系数KJ/m.h°C	60.3	45.2	45.2	43.8	43.8
线胀系数a×10-6/°C（20～1000°C）	18.0	17.0	17.0	19.0	19.0
显微组织	奥氏体	奥氏体	奥氏体	奥氏体	奥氏体
磁性	非磁性	非磁性	非磁性	非磁性	非磁性

镍铬丝设计参数: 镍铬丝设计参数: （点击查看详细参数）

线 径 (mm)	截面积 (mm2)	每米表面积 cm2/m	Cr20Ni80 每米重量 kg/m	Cr20Ni80 每米电阻 Ω/m,20°C	Cr30Ni70 每米重量 kg/m	Cr30Ni70 每米电阻 Ω/m,20°C	Cr15Ni60 每米重量 kg/m	Cr15Ni60 每米电阻 Ω/m,20°C
0.10	0.007854	3.142	0.00006597	138.8	0.00006362	150.2	0.00006440	142.6
0.12	0.01131	3.770	0.00009500	96.38	0.00009161	104.3	0.00009274	99.03
0.15	0.01767	4.712	0.0001484	61.68	0.0001431	66.77	0.0001449	63.38
0.17	0.02270	5.341	0.0001907	48.02	0.0001839	51.99	0.0001861	49.34
0.19	0.02835	5.969	0.0002382	38.44	0.0002297	41.62	0.0002325	39.50
0.21	0.03464	6.597	0.0002909	31.47	0.0002806	34.07	0.0002840	32.34
0.25	0.04909	7.854	0.0004123	22.21	0.0003976	24.04	0.0004025	22.82
0.27	0.05726	8.482	0.0004809	19.04	0.0004638	20.61	0.0004695	19.56
0.29	0.06605	9.111	0.0005548	16.50	0.0005350	17.86	0.0005416	16.96
0.31	0.07548	9.739	0.0006340	14.44	0.0006114	15.63	0.0006189	14.84
0.35	0.09621	11.00	0.0008082	11.33	0.0007793	12.26	0.0007889	11.64
0.40	0.1257	12.57	0.001056	8.674	0.001018	9.390	0.001030	8.913
0.45	0.1590	14.14	0.001339	6.835	0.001288	7.419	0.001304	7.042
0.50	0.1963	15.71	0.001469	5.551	0.001590	6.010	0.001610	5.704
0.60	0.2827	18.85	0.002375	3.855	0.002290	4.173	0.002318	3.961
0.70	0.3848	21.99	0.003233	2.832	0.003117	3.066	0.003156	2.910
0.80	0.5027	25.13	0.004222	2.168	0.004072	2.348	0.004122	2.228
0.90	0.6362	28.27	0.005344	1.713	0.005153	1.855	0.005217	1.761
1.00	0.7854	31.42	0.006597	1.388	0.006362	1.502	0.006440	1.426
1.20	1.131	37.70	0.009500	0.9638	0.009161	1.043	0.009274	0.9903
1.40	1.539	43.98	0.01293	0.7081	0.01247	0.7665	0.01262	0.7276
1.60	2.011	50.27	0.01689	0.5421	0.01629	0.5869	0.01649	0.5570

1.80	2.545	56.55	0.02138	0.4283	0.02061	0.4637	0.02087	0.4401
2.00	3.142	62.83	0.02639	0.3470	0.02545	0.3756	0.02576	0.3565
2.20	3.801	69.12	0.03139	0.2867	0.03079	0.3104	0.03117	0.2946
2.50	3.976	70.69	0.03340	0.2741	0.03221	0.2968	0.03260	0.2817
2.80	6.158	87.96	0.05172	0.1770	0.04988	0.1916	0.05049	0.1819
3.00	7.069	94.25	0.05938	0.1542	0.05726	0.1669	0.05796	0.1584
3.50	9.621	110.0	0.08082	0.1133	0.07793	0.1226	0.07889	0.1164
4.00	12.57	125.7	0.1056	0.08674	0.1018	0.09390	0.1030	0.08913
4.50	15.90	141.4	0.1336	0.06853	0.1288	0.07419	0.1304	0.07042
5.00	19.63	157.1	0.1649	0.05551	0.1590	0.06010	0.1610	0.05704
5.50	23.76	172.8	0.1996	0.04588	0.1924	0.04967	0.1948	0.04714
6.00	28.27	188.5	0.2375	0.03855	0.2290	0.04173	0.2318	0.03961
6.50	33.18	204.2	0.2787	0.03285	0.2688	0.03556	0.2721	0.03375
7.00	38.48	219.9	0.3233	0.02832	0.3117	0.03066	0.3156	0.02910

产品规格

冷拉合金线材	直径	φ1.0-φ10.0mm
热轧合金盘元	直径	φ8.0-φ12.0mm
冷轧合金带材	厚度	0.5-3.5mm
	宽度	5.0-45.0mm
热轧合金带材	厚度	3.0-6.0mm
	宽度	12.0-45.0mm
绕轴光亮细丝	直径	φ0.1-φ1.0mm
绕轴光亮扁丝	厚度	0.08-1.50mm
	宽度	0.5-5.0mm

交货状态 1、供货状态 线材和盘元以白亮或者氧化色软态供应。

带材除特殊要求外，一般以退火后的氧化色供应。

细丝和扁丝经保护气体退火后，以光亮软态供应。 2、产品包装

线材和带材以打包布包扎，成卷供应。 细丝和扁丝，绕轴塑封供应。

3、出口产品及用户有特殊要求者，协商解决。 注意事项

1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷，正确选用丝径；2、电炉丝在安装前应对炉膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉丝击穿；3、电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；

4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造成电炉丝烧毁。