

废气处理设备

产品名称	废气处理设备
公司名称	济南铂锐净化设备有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区蓝翔路57号14号楼403
联系电话	0531-88984405 18805312500

产品详情

海阳废气处理设备，德州净化设备，青岛净化设备，新泰光氧催化废气净化设备，淄博光催化净化设备。青州光氧催化废气净化设备，光解废气处理设备哪家好，安丘光催化净化设备。海阳UV光氧催化废气处理装置系统，龙口废气处理设备，烟台废气处理设备，滕州UV光氧催化废气处理装置系统，滕州UV光氧催化废气处理装置系统，UV光氧催化废气处理装置系统厂商，兖州UV光氧催化废气处理装置系统，聊城净化设备，烟台u。济宁u，山东UV光氧催化废气处理装置系统，废气处理设备厂家价格，邹城废气处理设备，光氧催化废气净化设备厂商，青岛u。邹城u，光氧催化废气净化设备批发价格，禹城废气处理设备！平度光催化净化设备，禹城废气处理设备，

济南铂锐净化设备有限公司【053188984405】，是一家专注于工业废气治理的生产商。成立时间虽短，但我们的废气治理技术已经成功的应用在涂装、橡胶、家具制造、污水处理、造纸、加工、餐饮等多个领域。旗下产品包括等离子光催化一体机、低温等离子设备、光氧催化设备、活性炭吸附装置、静电式油烟油雾净化器等，更多新的具备市场竞争力的产品也将于后续推出。

济南铂锐净化设备有限公司

联系人：柏经理

固话：0531-88984405

电话：18805312500

地址：山东济南市天桥区泉利重汽车配件城14号楼401

公司主页：<https://airsolution.1688.com>

本产品标价为虚拟价格，真实售价请直接来电咨询。

1. 该设备，既可以单独使用，也可以灵活配套低温等离子废气处理设备、喷淋塔、活性炭吸附箱、静电式油烟净化器等各类净化装置共同使用。
2. 净化率根据需要，可以配置85%和95%两种不同的规格。
3. 设备从4000风量到64000风量规格型号齐全，其他型号可以定制。
4. 设备材质可选用碳钢或304不锈钢。

产品净化原理图：

uv光解废气处理设备，简单来讲，其净化过程有两个关键环节，一个是对废气分子的裂解，另一个是对裂解后产生的气体分子的氧化，因此，它又常被称为光解氧化废气处理设备。其具体净化过程如下：

1. 通过我们光氧催化设备波段内的真空紫外线（波长范围170~184.9nm），照射有机气体或恶臭气体分子，当这些气体分子吸收了这类紫外线光后，因紫外线光本身所带有的能量，使有机气体或恶臭气体分子内部发生裂解，化学键断裂，形成游离状态的原子或基团（C*、H*、O*等）。
2. 同时，混合气体中的氧气，被紫外线光裂解形成游离的氧原子，并结合生成臭氧【UV O₂ O-O*（活性氧）O* O₂ O₃（臭氧）】；混合气体中的水蒸气被紫外线光裂解产生羟基【UV H₂O H-OH-（羟基）】，而这些生成的臭氧和羟基具有极强的氧化性，可将废气分子裂解产生的原子和基团（甚至是有机气体或恶臭气体分子）氧化成H₂O和CO₂等无污染的低分子化合物。
3. 另外，利用高能紫外线光束可裂解恶臭气体中细菌的分子键，破坏细菌的核酸（DNA），再通过臭氧进行氧化反应，彻底达到脱臭及杀菌的目的。

以上是uv光解废气处理设备的常见应用，但并非全部应用，想要了解您的废气是否适用uv光解设备，请直接来电与工程师交流。

严格意义上来讲，国家标准和地方标准中关于废气排放，都是规定某种污染物的排放限值，因此，了解uv光解设备能够净化哪些污染物是更为关键的问题。

uv光解废气处理设备，具体能够处理哪些废气和恶臭气体，是根据uv光解的光子能量和被处理气体的化学键能来确定的，只有键能低于UV光子能量，才能被裂解。下表汇集了常见的工业废气和恶臭气体的污染物结合能。

裂解反应时间极短（ $< 0.01s$ ），氧化反应时间需约2~3s，即废气从光解设备出来以后需2~3的氧化反应时间，即一般废气从uv光解设备出来至检测口须15米长或以上的管道。

uv光解净化的长期稳定、高效，需要反应温度 $< 70^{\circ}C$ ，废气浓度 $< 100mg/m^3$ ，相对湿度 $< 99\%$ ，pH适宜的范围为7~9。因此，对于温度高于 $70^{\circ}C$ 、浓度高于 $100mg/m^3$ 的废气，需要搭配喷淋塔、等离子净化器、活性炭吸附装置使用。

在满足有机废气分子键能低于UV光子能量，以及含氧量充足的条件下,并且根据风量情况配置合适的uv光解设备的情况下,可以保证达到《大气污染物排放限值》中的排放标准，也可以满足《恶臭污染物排放标准》的要求。

基本情况介绍

废气来源及成分

2.废气风量 根据厂家提供资料情况，泵房有5个排气口，经过对现场平面图分析，5个排废气口公用一套废气处理设备，详细管道布局见管道设备布置图；设计风量为12000 m³/h。

净化效果

-
-
注：由于我们的设备每年都会改进，每年的款式结构形式和颜色会有不同。
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

在所有光氧催化废气处理设备的厂家中，我们应该是产品种类最齐全、型号最完善的厂家，并且我们可以提供定制化设计，欢迎来电选型！
-
-
-
-
-

1.来源及成分 泵房废气主要来自A池微生物厌氧反应产生的废气，其污染物成分主要为硫化氢、氨气、二氧化硫、甲硫醇等臭气，臭气浓度小于200mg/m³

。项目需要处理的综合废气主要来源是某市政污水处理厂微生物厌氧发酵产生的废气，废气主要为较低浓

度废气，废气量约为10000m³/h，废气中含硫化氢、氨气、二氧化硫、甲硫醇等臭气，臭气浓度小于200 mg/m³。这类废气长期吸收将对人体神经系统、造血功能带来严重危害，对厂区及周边的大气环境造成污染，给车间员工及周边民众的身体健康带来重大危害。混合气体中需要有足够的含氧量，才能产生足够的游离态氧和臭氧与裂解后的恶臭气体分子基团结合产生无污染的低分子化合物。提供的UV光子总功率不够或者含氧量不足，会因为裂解或氧化不完全而生成一些中间副产物，从而影响净化效率，对于高浓度大分子的有机恶臭物质体现得较为明显。因此，处理高浓度废气时，应相应的补充一部分新鲜风以增加含氧量。