

日产10吨纯净水生产线设备 小型纯净水厂设备 500ml小瓶水生产线

产品名称	日产10吨纯净水生产线设备 小型纯净水厂设备 500ml小瓶水生产线
公司名称	温州市科信轻工机械有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	品牌:科信 型号:kexin2000
公司地址	郑州市南四环与郑尧高速交叉口向西500米路南
联系电话	13673387314

产品详情

日产10吨纯净水生产线设备 小型纯净水厂设备 500ml小瓶水生产线

24小时免费咨询：闻经理 13592654176

一、 日产10吨纯净水生产线设备方案 小型纯净水厂设备投资多少钱？-----纯净水设备工艺流程

原水——原水加压泵——r;多介质过滤器——活性炭过滤器——软水器——精密过滤器-一级反渗透——ph调节——中间水箱——二级反渗透——纯水箱——纯水泵——微孔过滤器——用水点

二、 日产10吨纯净水生产线设备方案 小型纯净水厂设备投资多少钱？-----纯净水设备处理方法

- 1、沉淀法：以大容积、低流速的自然沉淀方法对水预进行处理，如沉淀池。
- 2、混凝法：利用铁、铝、高分子等混凝剂，与水中的杂质通过絮凝和架桥作用生成大颗粒沉淀物，再通过其它设备，予以去除。
- 3、过滤法：将被处理的水，流经装有特殊过滤材料的装置，截留水中杂质，予以去除。
- 4、软化法：采用化学药剂或阳离子交换树脂方法，使水中的钙、镁、铁离子去除。
- 5、消毒法：加入药剂或使用紫外线、臭氧等方法，消除水中的微生物、细菌等。

三、 日产10吨纯净水生产线设备方案

小型纯净水厂设备投资多少钱？-----纯净水设备工艺预处理系统

作为纯净水生产的依托是非常重要的。所以要生产纯净水一定是要选择原水水质比较好的地方。如山泉、深井等。在这里牵扯到一个非常重要的指数就是“电导率”，一般而言电导率越低，水越纯净。水处理工艺都是采用的反渗透系统，经过处理后的水一般能达到90%，99%的脱盐率；下面我介绍一下这个系统的组成部件。

1、原水泵

原水泵是为原水预处理系统提供原水压力的作用。如果原水有压力就完全可以不用这个设备。一般要求原水压力 $\geq 0.3\text{mpa}$

2、原水箱

原水箱的作用更简单，是储存原水用的。这是怕原水万一供不上作一个中转（通常添加浮球开关是整个系统自动化程度更高）。

3、石英砂过滤器

采用石英砂滤料以除去原水中较大颗粒的悬浮物、泥沙、杂质等，降低水的混浊度。而且还可以使水中的有机物质、细菌、病毒等随着浊度的降低而被大量去除，并为滤后消毒创造了良好条件。

4、活性炭过滤器

利用活性炭的吸附能力有效地吸附原水中的有机物、游离性余氯、胶体、微粒、微生物、某些金属离子及脱色等。

5、软化系统（加药系统）

利用离子树脂的交换性能，除去原水中的钙镁离子，以达到防止后继设备结生水垢的影响，但是操作起来费工，费料。改为加药系统直接向里添加阻垢剂。

四、日产10吨纯净水生产线设备方案 小型纯净水厂设备投资多少钱？-----小瓶水生产线设备

小瓶水生产线用于瓶装纯净水、矿泉水、山泉水、矿物质水等饮料产品的生产，整线包括水处理设备、吹瓶设备、灌装设备、灯检、喷码、套标、膜包等设备。小瓶水生产线由plc控制，所有设备与水接触部分材料均采用食品级304优质不锈钢，电器元件均采用德国西门子、日本三菱等国外知名品牌，整线自动化程度高，生产效率快，是机、电、气三位一体的全自动化饮料生产线。

小瓶水生产线适用于生产瓶装型纯净水、山泉水、矿泉水、矿物质水、不含气苏打水等饮料产品。在小瓶水生产线中，针对不同的水源以及水质检测报告，配备相应的水处理设备。一般自来水、深井水经处理后可做成纯净水。地下水经水质检测含有对人体有益的元素后，可做成矿泉水。山上的泉水经小瓶水生产线水处理后，可做成饮用山泉水。

小瓶水生产线主要包括水处理系统、吹瓶系统、灌装系统、包装系统等。在小瓶水生产线中，不同水源，其水处理系统有所不同，但差别不大，部分设备不同而已，小瓶水生产线共有的水处理设备一般包括石英砂过滤器、活性炭过滤器、钠离子交换器、精密过滤器。除以上设备外，瓶装水生产线中需要配备ro反渗透，生产山泉水、矿泉水时，为了将对人体有益的元素保留下来，选择中空纤维过滤器做为小瓶水生产线水处理系统中的一台过滤设备。泵入存储罐经臭氧杀菌后，引入饮料灌装机进行灌装。

小瓶水生产线中，瓶胚经吹瓶机高温烘烤后，通过瓶模高压吹气成型（瓶子），送入理瓶机整理后，由风道将瓶子送入灌装机，分别进行冲洗、灌装、封盖。饮料灌装机是小瓶水生产线的核心设备，根据产量的大小，以500ml计算，2000瓶/时以下产量选用分体式灌装机，2000瓶/时以上产量选用三合一灌装机。封盖后的半成品经输送带依次通过小瓶水生产线的灯检（肉眼检测产品中是否存在杂质）、吹干（吹干瓶身，便于上标）、喷码（注明生产日期）、标签机、膜包机或纸箱包装机。小瓶水生产线车间有严格的要求，人员进去都要进行更衣，洗手、消毒脚后才能进入生产车间。饮料灌装机生产环境属于千级无菌车间，人员进去需要进行二次更衣，水处理后的水检验合格后才能安排生产，每批成品水也需要进行抽样检测。

五、日产10吨纯净水生产线设备方案

小型纯净水厂设备投资多少钱？-----纯净水生产线灌装机工作过程：瓶子由通过风送道传递，然后通过拨瓶星轮传送至三合一机的冲瓶机。冲瓶机回转盘上装有瓶夹，瓶夹夹住瓶口沿一导轨翻转180°，使瓶口向下。在冲瓶机特定区域，冲瓶夹喷嘴喷出冲瓶水，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨再翻转180°，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过拨瓶星轮由冲瓶机导出并传送到灌装机。进入灌装机的瓶子由瓶颈托板卡住并在凸轮作用下将瓶子上升，然后由瓶口将灌装阀顶开。灌装采用重力灌装方式。灌装阀打开后物料通过灌装阀完成灌装过程，灌装结束后瓶口下降离开灌装阀，瓶子通过卡瓶颈过渡拨轮进入旋盖机。旋盖机上的止旋刀卡住瓶颈部位，保持瓶子直立并防止旋转。旋盖头在旋盖机上保持公转并自转，在凸轮作用下实现抓盖、套盖、旋盖、脱盖动作，完成整个封盖过程。成品瓶通过出瓶拨轮从旋盖机传送到出瓶输送链上，由输送链送出三合一机。

六、日产10吨纯净水生产线设备方案 小型纯净水厂设备投资多少钱？-----纯净水生产线灌装机主要特点：(1)、本机结构紧凑，控制系统完善，操作方便，自动化程度高；(2)、变换瓶形只需更换旋盖部分星轮，弧形导板即可实现；(3)、与物料接触之零件均采用优质不锈钢制造，无工艺死角，易清洗；(4)、采用高速灌装阀，液位准确无液损，确保灌装工艺要求；(5)、封盖头采用磁力恒扭矩装置，确保封盖质量，并且不会损坏瓶盖；(6)、采用高效的理盖系统，具有完善的自控与保护装置；(7)、设有完善的过载保护装置，能有效的保护设备及操作者的安全；(8)、控制系统具有生产速度控制、缺盖检测、卡瓶自停及产量计数等功能；(9)、主要电器元件及气动元件均采用世界产品；

(10)、整机操作采用先进的触摸屏控制，可实现人机对话操作。

本公司专业提供下列成套设备：

1，中、小型纯净水、矿泉水灌装生产线2000-30000瓶每小时。

2，果汁、茶饮料热灌装生产线2000-30000瓶每小时。

3，碳酸饮料等压灌装生产线2000-30000瓶每小时。

4，3-5加仑桶装饮用水灌装生产线60-1500桶每小时。

5，3l 5l 10l 饮用水灌装生产线600-5000瓶每小时。

6，食用油、酱油、醋灌装生产线2000-6000瓶每小时。

7，水处理成套设备

8, 相关设备：套标机，包装机，理瓶机，吹瓶机，超高温瞬时杀菌，cip 清洗设备，倒瓶杀菌等。

【为什么要选择我们】

- 1、科信公司设有销售部、工程部、售后部，我们都为您服务；
- 2、我们拼的不是价格，而是优质的质量及友好的服务；
- 3、我们的业务员和工程师会耐心听完你的要求及想要达到的效果，为您物料量身定做；
- 4、我们的售后同事会从你下单到使用到实际生产服务于您；
- 5、20多年行业经验，行业；
- 6、工厂、办公室现场参观

温州科信轻工机械有限公司

地址：浙江省温州市龙湾区滨海园区三道

科信机械河南营销中心地址：

地址：郑州市南四环与郑尧高速交叉口向西300米路南（科信饮料机械）

联系人：闻经理 13592654176