

# 疏水加压器自动装置生产

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 疏水加压器自动装置生产                       |
| 公司名称 | 安徽固德环保科技有限公司                      |
| 价格   | 1.00/台                            |
| 规格参数 | 品牌:固德<br>型号:SZP<br>凝结水回收泵:疏水自动加压器 |
| 公司地址 | 安徽省蚌埠市万达广场公寓B栋24层21号(注册地址)        |
| 联系电话 | 15955253296                       |

## 产品详情

疏水加压器自动装置生产疏水自动加压器 疏水自动加压器(冷凝水自动泵)是一种新型凝结水输送装置，结构简单，不用电机作动力自动启停，运行可靠，使用维修方便。与常规以水泵为动力的凝结水回收装置相比运行费用低，具有较好的节能效果。

疏水加压器自动装置生产产品特点1、

凝结水自动加压器无泵无电机，以蒸汽或压缩空气为动力，自动进行冷凝水回收。2、凝结水自动加压器能加压0 ~170 无腐蚀清洁液体。可在多种条件下把凝结水加压送回锅炉房或再利用，从而大幅度提高回水率和充分利用二次蒸汽。一般情况下可节约蒸汽14~22%，若以连续用汽量1吨/时计，每年可节约蒸汽1200吨，半年即可收回设备费用。

疏水加压器自动装置生产疏水自动加压器3、

凝结水自动加压器排出的凝结水为压力满流，不产生二次蒸汽。凝结水管管径比汽水混合状流动的余压水管管径小48~67%，可节约管材1/3，并能减少管道的大气腐蚀。4、凝结水自动加压器体积小，可分散或集中设置于墙边或地坑中，土建工程量小，构造简单，安装方便，维修容易。5、凝结水自动加压器运行中无噪声，无振动、性能稳定可靠。

疏水加压器自动装置生产工作原理疏水自动加压器由水箱、加压室及控制系统组成。水箱用于汽水分离和储存一部分凝结水，并将凝结水输送给加压室。加压室中装有侧装液位控制显示器。当液位达到控制器高点时，进气阀打开，随后排气阀关闭，加压气体进入，凝结水通过止回阀受压排出;当液位达到控制器低点时，进气阀关闭，随后排气阀打开，加压气体被隔断，同时管内余气排出，凝结水受重力作用，从水箱通过止回阀进入控制管。控制系统为全自动控制系统，自动运行，无人看守。

疏水自动加压器