

设计生产 倾斜管式绞龙提升机 螺旋输送机

产品名称	设计生产 倾斜管式绞龙提升机 螺旋输送机
公司名称	安徽明光市瑞升机械有限公司
价格	6600.00/台
规格参数	品牌:瑞智 型号:定制
公司地址	安徽省明光市灵迹大道南五一路东
联系电话	18949768810

产品详情

一、绞龙提升机结构特点

[绞龙提升机](#)

旋转轴上焊有螺旋叶片，双螺旋输送机就是由两根分别焊有旋转叶片的旋转轴的螺旋输送机。说白了，就是把两个螺旋输送机有机的结合在一起，组成一台螺旋输送机。

螺旋输送机旋转轴的旋向，决定了物料的输送方向，但一般螺旋输送机在设计时都是按照单项输送来设计旋转叶片的。当反向输送时，会大大降低输送机的使用寿命。

二、绞龙提升机技术参数与选用 该螺旋输送机的选用，首先在物料适合螺旋输送的前提下，用户根据上面所提供的参数和现场工艺布置来确定螺旋输送机的型号规格、位置状态和长度。用于混凝土搅拌站和输送物料容量较大的螺旋输送机的倾角不应大于 50° ，否则输送功率大大降低。

三、绞龙提升机工作原理

旋转的螺旋叶片将物料推移而进行螺旋输送机输送，使物料不与螺旋输送机叶片一起旋转的力是物料自身重量和螺旋输送机机壳对物料的摩擦阻力。螺旋输送机旋转轴上焊的螺旋叶片，叶片的面型根据输送物料的不同有实体面型、带式面型、叶片面型等型式。螺旋输送机的螺旋轴在物料运动方向的终端有止推轴承以随物料给螺旋的轴向反力，在机长较长时，应加中间吊挂轴承。

四、绞龙提升机产品优势：

- 1、螺旋轴与吊轴承、头、尾轴联接均采用嵌入舌式，安装、拆卸不需轴向移动，维修方便。芯轴长、吊挂少、故障点少。
- 2、采用变径结构，增大吊轴承处容积，避免吊轴承与物料接触，吊轴承寿命可达两年以上。
- 3、各传动部位均采用浮动连接方式，吊轴承为万向节结构，使螺旋体，吊轴承和尾部总成形成一个整体旋浮体，在一定范围内可随输送阻力自由旋转避让，不卡料，不堵料。
- 4、头尾轴承座均在壳体外，所有轴承采用多层密封和配合密封技术，轴承使用寿命长。

五、绞龙提升机应用范围

该螺旋输送机适用于化工、冶金工业企业和造纸、建筑工程等行业的散装物料的输送，例如：水泥、煤粉、炭黑、纯碱面粉及粮食谷物和纸浆等。

六、瑞升机械公司简介：

安徽明光瑞升机械有限公司（简称“安徽瑞升机械公司”）位于安徽省明光市工业园，是一家及研发、生产、销售于一体的搅拌机、混合机制造商。主要产品有：真石漆搅拌机，玻化微珠搅拌机，干粉砂浆成套生产设备，腻子粉搅拌机，卧式螺带混合机，全自动粉体包装机，螺旋输送机，无重力双轴浆叶混合机等20多个产品。公司一贯坚持“质量第一，用户至上，优质服务，信守合同”的宗旨，凭借着高质量的产品，良好的信誉，优质的服务，产品畅销全国近三十多个省、市、自治区。我公司将以“广大新老客户信赖为动力，实行全面质量管理为措施、质量、信誉、技术服务为宗旨”竭诚为您服务！

我们的承诺：

产品质量承诺：

- 1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。
- 2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再发货。

产品价格承诺：

- 1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用国内或国际优质名牌产品。

2、在同等竞争条件下，品创公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以最优惠的价格提供给贵方。

交货期承诺：

1、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。

2、产品交货时，我公司向用户提供下列文件；

技术保养维修手册

安装总图

外购件说明书及制造厂家

提供易损件、备件清单，并附送一定量的备件

售后服务承诺：

1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底

2、服务目标：服务质量赢得用户满意

3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。

4、服务原则：产品保修期为一年，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计。