

折弯机4-6米折弯机彩钢瓦设备鑫伟拓生产

产品名称	折弯机4-6米折弯机彩钢瓦设备鑫伟拓生产
公司名称	沧州鑫伟拓压瓦机械设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:鑫伟拓 型号:4-6 传动方式:机械传动
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇堤口王
联系电话	0317-8305996 13785767943

产品详情

4-6米折弯机 产品信息 4-6米折弯机使用方法 1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）2、行程调节，折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。

3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。

4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。

折弯机分为手动折弯机，液压折弯机和数控折弯机。液压折弯机按同步方式又可分为：扭轴同步、机液同步，和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。该折弯机属于上动式液压折弯机。4M液压折弯机使用方法 1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）2、行程调节，折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。

3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。

4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。4M液压折弯机技术参数：

1、外形尺寸：4500mm×2070mm×1000mm 2、剪切范围：宽度4000mm

3、液压电机功率：3kw 4、液压站压力：10-12mpa 5、剪板机工作效率：0-8mmmin 6、剪板机能承受0.35-1.0mm镀锌板或彩钢板 折弯机分为手动折弯机，液压折弯机和数控折弯机。液压折弯机按同步方式又可分为：扭轴同步、机液同步，和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。该折弯机属于上动式液压折弯机。

联系人：尹召玉 联系电话：（微信）13930723092 ;13785767943 QQ:1317554747 ; 3107482793

更多产品介绍：<http://www.wtywjc.com>

<http://czxwtywjx.com> 地

址：河北省泊头市104国道双狮赵信用社东200米 我厂专业生产各种型号彩钢设备，一年销售上千台。全国各大省市均有我厂的调试师傅，24小时之内到厂调试。凡是在我厂购买的彩钢设备均承诺一年保修，

终身维护!!!请您放心购买。