

PCB耐高温透明膜之CPP薄膜加工条件及工艺影响

产品名称	PCB耐高温透明膜之CPP薄膜加工条件及工艺影响
公司名称	深圳市赛盛德承科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道罗田社区第三工业区广田路华丰科技园八栋一楼B区
联系电话	0755-29181633

产品详情

CPP薄膜通常采用熔融指数为5~12的共聚或均聚聚丙烯为主要原料，按其应用的不同加以选择。CPP薄膜一般分为两级，即蒸煮级和非蒸煮级。蒸煮级是指能与PET、NY、铝箔等通过干式复合后，而耐高温蒸煮杀菌的复合用基材薄膜，这类薄膜主要采用共聚聚丙烯原料。当用于高温蒸煮时（耐120 ° C以上蒸煮杀菌），则采用嵌段共聚聚丙烯制得；当用于一般蒸煮（耐100-120 ° C),由无规共聚聚丙烯制得。PCB耐高温透明膜

CPP薄膜是以聚丙烯为主要原料，通过T形机头，挤出流延而制得，其性能主要受加工条件的影响。

所用设备及加工条件。

例如，150x2400挤出机组技术参数：螺杆直径D=150mm,长径比L/D=29,功率150kW,生产能力350kg/h。

CPP薄膜其性能主要受加工条件的影响。

原材料的选择对产品性能的影响。PCB耐高温离型膜

非蒸煮级指不能做蒸煮袋内层基材，只能用于普通包装薄膜，这种薄膜通常由均聚物制得。由于加工树脂的不同，使得薄膜的性能产生了一定的差异，均聚物通常较共聚物的熔点高，这就使得非蒸煮级薄膜的耐热温度高于蒸煮级的，一般非蒸煮级为140~170 ° C，而蒸煮级为125~150 ° C。而共聚物由于经过了共聚改性，使得蒸煮级的抗冲击强度明显高于非蒸煮级的，因此，对液体及硬物包装的安全性能比较好，可在冰箱内存放。

加工工艺条件对薄膜性能的影响。

在原材料一定的情况下，只有选择合理的成型工艺，才能得到预期的产品。在CPP薄膜的加工生产中，主要的工艺条件包括加工温度、冷却辊温度、牵引速度、收卷张力和电火花处理等。PCB耐高温薄膜

赛盛德承科技位于深圳市宝安区松岗街道罗田华丰科技园，临近龙大高速的松岗出口处300米，距深圳机场直线距离车程不到20分钟。交通四通八达，广深高速，虎岗高速珠三角环线多条高速交汇处，形成可通达珠三角各地区的交通优势，周围青山环绕，交通便利，环境优美。本公司已拥有专业的研发销售团队，是一家专业从事ffc、fpc、胶粘、模切等各种耗材的经营厂家，所生产产品价优物美，受到众多经销商和厂家的青睐。