

# 焊接回转平台 滚筒管道对焊辅助设备工作台 重型全自动变位机

产品名称	焊接回转平台 滚筒管道对焊辅助设备工作台 重型全自动变位机
公司名称	广州市第七轴机器人设备有限公司
价格	98880.00/件
规格参数	品牌:第七轴 重复定位: $\pm 0.1\text{mm}$ 焊接速度:根据焊缝大小来选定
公司地址	广州市南沙区大涌路62号3栋206房
联系电话	020-83150912 18026416628

## 产品详情

常用的人工焊接变位机基本形式有伸臂式、倾翻回转式和双立柱单回转式等。由于受到回转自由度的限制，这几种变位机均不能实现被焊工件在空间内的任意旋转，所以不能使各类焊缝转动到所需要的合适位置。

(1) 根据焊接结构件的特点选择合适的焊接变位机如推土机后桥箱、挖掘机X架可用L型双回转式焊接变位机，推土机台车架可用滚轮架式焊接变位机，挖掘机铲斗焊接变位机可设计成C型双回转式，挖掘机动臂可用双立柱单回转式变位机。

(2) 根据手工焊接作业的情况选型所选的焊接变位机能把被焊工件的任意一条焊缝转到平焊或船焊位置，避免立焊和仰焊，保证了焊接质量。

(3) 根据操作需要选型选择开敞性好，容易操作，结构紧凑占地面积小的焊接变位机，工人操作高度尽量低，安全可靠。工装设计要考虑工件装夹简单方便。

焊接变位机使被焊件任一待焊焊缝变为船角焊、平焊和平角焊的理想位置焊接，从而易于焊接操作，确

保焊接质量。焊接变位机有单回转式焊接变位机、双回转式焊接变位机、单回转升降式焊接变位机和双回转升降式焊接变位机等四种。适用于不同焊缝分布特征的构件焊接。