

# 宿州美标方管250\*200\*8重量型号

产品名称	宿州美标方管250*200*8重量型号
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5700.00/吨
规格参数	材质:A500GR.A/B/C/D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

宿州美标方管250\*200\*8重量型号 美标方管：中间层粉末均匀铺在AZ31B与纯铝之间。待压头升至温度，将组合好的试样放于压头下，并将压头压下，保持AZ31B与纯铝之间有30MPa压力，在此温度持续30s后，切断压头电热丝电源，继续保持压力30s后，升起压头，取出试样。其中中间层为镁铝共晶合金粉末I(Mg-Al31at%)时，压头温度升至480，制备试样A；中间层为镁铝共晶合金粉末II(Mg-Al62at%)时，压头温度为500，制备试样B。美标方矩管型号表：

122\*82\*6 120\*120\*11.75  
 120\*120\*12 120\*120\*9.75 120\*120\*10 120\*120\*7.75 120\*120\*8 120\*120\*5.75  
 120\*120\*6 120\*120\*4.75 120\*120\*5 120\*120\*3.75 120\*120\*4 120\*120\*3  
 120\*100\*7.75 120\*100\*8 120\*100\*3 120\*80\*9.75 120\*80\*10 120\*80\*7.75  
 120\*80\*8 120\*80\*5.75 120\*80\*6 120\*80\*4.75 120\*80\*5  
 120\*80\*3.75 120\*80\*4 120\*80\*3 120\*60\*5.75 120\*60\*6  
 120\*60\*4.75 120\*60\*5 120\*50\*5 115\*115\*7.75 115\*115\*8  
 110\*105\*5.75 110\*105\*6 100\*100\*12 100\*100\*11.75 100\*100\*9.75 100\*100\*10  
 100\*100\*7.75 100\*100\*8 100\*100\*5.75 100\*100\*6 100\*100\*4.75 100\*100\*5  
 100\*100\*3.75 100\*100\*4 100\*100\*3 100\*80\*3.75 100\*80\*4 100\*60\*3.75  
 100\*60\*34 100\*50\*4 100\*50\*3.75 100\*50\*3 100\*40\*2.5 100\*40\*3  
 90\*90\*3.75 90\*90\*4 90\*90\*5 89\*89\*4.75 89\*89\*5 80\*80\*7.75  
 80\*80\*8 80\*80\*5.75 80\*80\*6 80\*80\*4.75 80\*80\*5 80\*80\*3.75  
 80\*80\*4 80\*80\*3 80\*60\*4.75 80\*60\*5 80\*60\*3 80\*60\*2  
 80\*50\*3.75 80\*50\*4 75\*75\*3.75 75\*75\*4 75\*75\*3  
 70\*70\*4.75 70\*70\*5 70\*70\*3 60\*60\*5.75 60\*60\*6 60\*60\*3.75  
 60\*60\*4 60\*60\*3 50\*50\*3.75 50\*50\*4 50\*50\*3 40\*40\*2.75  
 40\*40\*3 美标矩形管理重表：175\*175\*11.75 175\*175\*12 175\*120\*5.75 175\*120\*6 175\*120\*5.75  
 165\*60\*4.75 165\*60\*5 160\*160\*9.75 160\*160\*10 160\*160\*7.75 160\*160\*8  
 160\*160\*6 160\*160\*5.75 160\*160\*3 160\*140\*7.75 160\*140\*8 160\*100\*7.75 160\*100\*8  
 160\*100\*6 160\*100\*5.75 160\*90\*8 160\*90\*9.75 160\*90\*10 160\*80\*9.75  
 160\*80\*10 160\*80\*5.75 160\*80\*6 160\*80\*3 150\*150\*11.75 150\*150\*12  
 150\*150\*9.75 150\*150\*10 150\*150\*7.75 150\*150\*8 150\*150\*5.75 150\*150\*6 150\*150\*3

150\*150\*3.75 150\*150\*4 150\*120\*4 150\*105\*9.75 150\*105\*10 150\*100\*11.75  
150\*100\*12 150\*100\*9.75 150\*100\*10 150\*100\*7.75 150\*100\*8 150\*100\*5.75 150\*100\*6  
150\*100\*4.75 150\*100\*5 150\*100\*3.75 150\*100\*4 150\*80\*5.75 150\*80\*6  
150\*80\*4.75 150\*80\*5 150\*80\*3.75 150\*80\*4 150\*75\*7.75 150\*75\*8  
150\*75\*5.75 150\*75\*6 150\*75\*5.75 150\*75\*4.75 150\*75\*2.75 150\*75\*3  
150\*70\*3 150\*60\*2.75 150\*60\*3 145\*145\*7.75 145\*145\*8  
140\*140\*11.75 140\*140\*12 140\*140\*9.75 140\*140\*10 140\*140\*7.75 140\*140\*8  
140\*140\*5.75 140\*140\*6 140\*140\*4.75 140\*140\*5 140\*140\*3.75 140\*140\*4  
140\*120\*5.75 140\*120\*6 140\*100\*7.75 140\*100\*8 140\*80\*7.75 140\*80\*8  
140\*80\*4.75 140\*80\*5 140\*80\*3 140\*60\*3.5 140\*60\*4 135\*135\*10  
135\*135\*9.75 130\*130\*3.75 130\*130\*4 130\*80\*4.75 130\*80\*5  
125\*125\*4.75 125\*125\*5 125\*120\*5.75 125\*120\*6 124\*100\*9.75 124\*100\*10

美标方通A500GR.B：但这些回收率指标，从工业角度看都不具有吸引力，单一弱磁选不可取。混合料磁化焙烧-弱磁选试验一般说来，影响磁化焙烧—弱磁选工艺的主要因素有，焙烧温度和时间、磨矿细度，以及磁选电流强度。下面逐一进行试验和讨论。焙烧温度对铁精矿品位和回收率的影响。图2给出了混合料经65~80℃焙烧获得的铁精矿品位和回收率。其他试验条件为：磨矿粒度 - 2目占9%，焙烧时间6min，磁选励磁电流1.0A。