

沼气厌氧发酵罐沼气工程生产厂家

产品名称	沼气厌氧发酵罐沼气工程生产厂家
公司名称	济宁市鸿晶环保节能设备有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:弘景 型号:lgf
公司地址	山东省济宁市南张工业园唐口煤矿对过
联系电话	15698098065

产品详情

沼气厌氧发酵罐沼气工程生产厂家

厌氧发酵罐价格 厂家 沼气发酵罐价格厂家 干式厌氧发酵罐 厌氧反应器
沼气发酵设备 沼气工程设备, 厂家热线: 陈经理——15698098065 微信同步

中科院生态环境研究中心鄂尔多斯固废所项目主管赵志存介绍, 有机固体废弃物联合厌氧发酵工艺克服了传统垃圾填埋处理占用大量的土地、污染地下水源等弊端, 将生活垃圾、餐厨垃圾、污水处理厂的污泥和城市粪便等废弃物进行科学处理, 垃圾回收利用率可达到80%。

在垃圾分选车间记者看到, 混合垃圾经过分选、制浆等预处理手段, 类似于金属、塑料、玻璃等可回收、有利用价值的东西被回收, 果皮、菜帮、餐厨垃圾中的有机物质以及经过筛选的粪便和污泥的剩余物等作为发酵料被送入厌氧发酵罐发酵系统。这些发酵料经过发酵后, 产生的气体进入圆形的储气柜储存供下游使用, 分离出的沼液可以直接用于园林绿化, 而沼渣通过氮、磷、钾的调整和造粒, 经过烘干变成颗粒有机肥用于园林绿化以及农田使用。

厌氧罐一体化厌氧发酵罐

厌氧罐概述:

厌氧发酵罐是废物在厌氧条件下通过微生物的代谢活动而被稳定化, 同时伴有甲烷和CO₂产生。

厌氧罐原理:

液化阶段主要是发酵细菌起作用, 包括纤维素分解菌和蛋白质水解菌, 产酸阶段主要是醋酸菌起作用, 产甲烷阶段主要是甲烷细菌, 他们将产酸阶段产生的产物降解成甲烷和CO₂同时利用产酸阶段产生的氢将CO₂还原成甲烷。

厌氧罐的使用影响：

厌氧发酵的影响因素有：原料配比，厌氧发酵的碳氮比以20—30为宜，当碳氮比在35时产期量明显下降；温度在35—40 为宜；PH值对于甲烷细菌来说，维持弱碱环境是绝对必要的，它的zui佳PH范围为6.8—7.5，PH值低，它使CO₂大增，大量水溶性有机物和H₂S产生，硫化物含量的增加抑制了甲烷菌的生长，可以加石灰调节PH，但是调整PH的zui好方法是调整原料的碳氮比，因为底质中用以中和酸的碱度主要是氨氮，底质含氮量越高，碱度越大，当VFA（挥发性脂肪酸）>3000时，反应会停止。

诚招全国省、市县乡镇加盟代理

看到这些问题，相信需要订购的客户对这个产品有些简单的了解了，当然在询问之前，您需要使用的尺寸等问题，也是需要提供给我们的技术经理的，尺寸大小，地方的特性等等，，针对厌氧发酵罐的所有问题，欢迎您来电咨询！

陈经理——15698098065微信同步——QQ:3283401883