

# 沼气厌氧发酵罐 - 沼气厌氧发酵罐特点

产品名称	沼气厌氧发酵罐 - 沼气厌氧发酵罐特点
公司名称	济宁市鸿晶环保节能设备有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:弘景 型号:lgf
公司地址	山东省济宁市南张工业园唐口煤矿对过
联系电话	15698098065

## 产品详情

### 沼气厌氧发酵罐 - 沼气厌氧发酵罐特点

厌氧发酵罐价格 厂家 沼气发酵罐价格厂家 干式厌氧发酵罐 厌氧反应器  
沼气发酵设备 沼气工程设备，厂家热线：陈经理——15698098065微信同步

沼气厌氧发酵罐是常备的设备之一，也是最根本的设备之一，我公司常从事沼气工程机械、污水处理设备、有机肥长套设备的生产和销售，专业生产十几年，以最专业的态度，服务每一个客户传统的发酵罐，和现在的厌氧发酵罐之间的对比还是很明显的，下面说一下，他们之间的区别：

#### 一、标准的厌氧发酵罐

- 一、厌氧发酵罐采用干式厌氧发酵（含固率10-35%）所有问题都迎刃而解。
- 二、干式厌氧发酵工艺发酵罐物料浓度可达到15%-35%；
- 三、针对干牛粪、鸡粪，不需要加水稀释，可直接进入发酵罐；
- 四、干式厌氧系统对物料纯度要求低，对砂石、塑料等杂质不敏感，预处理简单，大大降低投资；

#### 二、看看现在的厌氧发酵罐它的特性：

- 一、发酵物料含固率高，维持厌氧发酵系统所需要的能耗低；能效高；特别适合北方高寒地区；
- 二、厌氧反应罐整个系统工艺简单，自动化程度高，投资低，同等规模设备投资仅湿式将近一半；
- 三、系统废水排放量少，降低了废水处理系统投资和运行成本；

四、系统稳定；池容产气率高；不易产生浮渣、砂石沉淀等湿式厌氧发酵常见故障；

五、所用设备基本上都是常用的标准化设备，操作简单；维修容易；易耗件少，维护成本低。

**诚招全国省、市县乡镇加盟代理**

看到这些问题，相信需要订购的客户对这个产品有些简单的了解了，当然在询问之前，您需要使用的尺寸等问题，也是需要提供给我们的技术经理的，尺寸大小，地方的特性等等，，针对厌氧发酵罐的所有问题，欢迎您来电咨询！

陈经理——15698098065微信同步——QQ:3283401883