

# 美标方管165\*60\*4.75碳素钢

产品名称	美标方管165*60*4.75碳素钢
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5700.00/吨
规格参数	材质:A500GR.A/B/C/D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

美标方管165\*60\*4.75碳素钢 美标方管：E尾矿处理密地选矿厂马家田尾矿库位于金沙江南岸山谷之中，与厂相距2km，尾矿坝等级 级，七级地震烈度设防，属山谷型，设计总坝高21m，汇水面积18.72km<sup>2</sup>，总贮量2.2x18m<sup>3</sup>，采用坝前均匀放矿，筑坝用冲积筑坝法。8年子坝筑至第21道，该子坝标高1233m。尾矿坝占地面积3.5km<sup>2</sup>。F选矿厂主要设备G近年主要技术经济指标H选矿厂供水选矿厂每吨原矿耗水量在7.73 m<sup>3</sup>左右，新水单耗.72m<sup>3</sup>，废水重复利用率达到95%左右，尾矿库回水利用率达到55%~75%。钛生产工艺及流程A原则生产工艺流程从选铁磁选尾矿中生产钛铁矿精矿和含钴硫化物精矿的原则生产流程由磁尾浓缩分级作业、粗粒级重选—电选、细粒级强磁—浮选相组合的联合流程构成，选钛生产年处理含Ti28%~9%的选铁磁选尾矿约71万吨，年产钛精矿约25万吨。选钛生产技术指标为：钛精矿Ti247%，S.2%，选钛回收率2%左右；硫钴精矿S32%，Co.25%~.3%。B现存问题及对策当前选钛生产的突出问题是钛回收率不理想，仅为2%左右，主要是细粒级，特别是-.19mm粒级钛铁矿的回收率亟待提高。美标方矩管型号表：

122\*82\*6 120\*120\*11.75 120\*120\*12 120\*120\*9.75 120\*120\*10 120\*120\*7.75  
 120\*120\*8 120\*120\*5.75 120\*120\*6 120\*120\*4.75 120\*120\*5  
 120\*120\*3.75 120\*120\*4 120\*120\*3 120\*100\*7.75 120\*100\*8 120\*100\*3  
 120\*80\*9.75 120\*80\*10 120\*80\*7.75 120\*80\*8 120\*80\*5.75 120\*80\*6  
 120\*80\*4.75 120\*80\*5 120\*80\*3.75 120\*80\*4 120\*80\*3 120\*60\*5.75  
 120\*60\*6 120\*60\*4.75 120\*60\*5 120\*50\*5 115\*115\*7.75 115\*115\*8  
 110\*105\*5.75 110\*105\*6 100\*100\*12 100\*100\*11.75 100\*100\*9.75 100\*100\*10  
 100\*100\*7.75 100\*100\*8 100\*100\*5.75 100\*100\*6 100\*100\*4.75 100\*100\*5  
 100\*100\*3.75 100\*100\*4 100\*100\*3 100\*80\*3.75 100\*80\*4 100\*60\*3.75  
 100\*60\*34 100\*50\*4 100\*50\*3.75 100\*50\*3 100\*40\*2.5 100\*40\*3  
 90\*90\*3.75 90\*90\*4 90\*90\*5 89\*89\*4.75 89\*89\*5 80\*80\*7.75  
 80\*80\*8 80\*80\*5.75 80\*80\*6 80\*80\*4.75 80\*80\*5 80\*80\*3.75  
 80\*80\*4 80\*80\*3 80\*60\*4.75 80\*60\*5 80\*60\*3 80\*60\*2  
 80\*50\*3.75 80\*50\*4 75\*75\*3.75 75\*75\*4 75\*75\*3  
 70\*70\*4.75 70\*70\*5 70\*70\*3 60\*60\*5.75 60\*60\*6 60\*60\*3.75  
 60\*60\*4 60\*60\*3 50\*50\*3.75 50\*50\*4 50\*50\*3 40\*40\*2.75  
 40\*40\*3 美标矩形管理重表：175\*175\*11.75 175\*175\*12 175\*120\*5.75 175\*120\*6 175\*120\*5.75

165\*60\*4.75 165\*60\*5 160\*160\*9.75 160\*160\*10 160\*160\*7.75 160\*160\*8  
160\*160\*6 160\*160\*5.75 160\*160\*3 160\*140\*7.75 160\*140\*8 160\*100\*7.75 160\*100\*8  
160\*100\*6 160\*100\*5.75 160\*90\*8 160\*90\*9.75 160\*90\*10 160\*80\*9.75  
160\*80\*10 160\*80\*5.75 160\*80\*6 160\*80\*3 150\*150\*11.75 150\*150\*12  
150\*150\*9.75 150\*150\*10 150\*150\*7.75 150\*150\*8 150\*150\*5.75 150\*150\*6 150\*150\*3  
150\*150\*3.75 150\*150\*4 150\*120\*4 150\*105\*9.75 150\*105\*10 150\*100\*11.75  
150\*100\*12 150\*100\*9.75 150\*100\*10 150\*100\*7.75 150\*100\*8 150\*100\*5.75 150\*100\*6  
150\*100\*4.75 150\*100\*5 150\*100\*3.75 150\*100\*4 150\*80\*5.75 150\*80\*6  
150\*80\*4.75 150\*80\*5 150\*80\*3.75 150\*80\*4 150\*75\*7.75 150\*75\*8  
150\*75\*5.75 150\*75\*6 150\*75\*5.75 150\*75\*4.75 150\*75\*2.75 150\*75\*3  
150\*70\*3 150\*60\*2.75 150\*60\*3 145\*145\*7.75 145\*145\*8  
140\*140\*11.75 140\*140\*12 140\*140\*9.75 140\*140\*10 140\*140\*7.75 140\*140\*8  
140\*140\*5.75 140\*140\*6 140\*140\*4.75 140\*140\*5 140\*140\*3.75 140\*140\*4  
140\*120\*5.75 140\*120\*6 140\*100\*7.75 140\*100\*8 140\*80\*7.75 140\*80\*8  
140\*80\*4.75 140\*80\*5 140\*80\*3 140\*60\*3.5 140\*60\*4 135\*135\*10  
135\*135\*9.75 130\*130\*3.75 130\*130\*4 130\*80\*4.75 130\*80\*5  
125\*125\*4.75 125\*125\*5 125\*120\*5.75 125\*120\*6 124\*100\*9.75 124\*100\*10

美标方通A500GR.B：二次氧化夹杂物是炼钢的固有特征，通过优化工艺操作可以减少或完全消除二次氧化夹杂物、耐材衍生夹杂物和炉渣衍生液态夹杂物，否则就要使用搅拌或延长处理时间的手段去除这些夹杂物。原则上，炼钢的各个阶段都能通过这些手段将夹杂物送到金属气体界面、渣金界面或金属耐火材料界面，从而能成功地将其清除。颗粒要在金属气体界面或渣金界面上排出金属，它们首先要能分离到界面上，然后同界面分开。自然上浮对于清除小颗粒不是非常有效，而为了提高清除速度，使用气体或电磁搅拌钢水则增大了夹杂物相互碰撞的频率，这就促进了固态夹杂物凝聚和液态夹杂物的融合，形成更大的团簇。