

美标方矩型管300*180*10产品质量有保证

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 美标方矩型管300*180*10产品质量有保证 |
| 公司名称 | 智邦钢结构-欧标H型钢 |
| 价格 | 5700.00/吨 |
| 规格参数 | 材质:A500GR.A/B/C/D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件 |
| 公司地址 | 上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼 |
| 联系电话 | 19921686721 19921686721 |

产品详情

美标方矩型管300*180*10产品质量有保证 美标方管：GB/T9112—2钢制管法兰类型与参数GB/T9124—2钢制管法兰技术条件3法兰的型式与尺寸3.1PN1.PN2.PN4.、PN6.PN1.和PN16.MPa凹凸面对焊钢制管法兰的型式应符合图1的规定，尺寸应符合表1～表6的规定。2PN5.、PN11.、PN15.和PN26.MPa凹凸面对焊钢制管法兰的型式应符合图2的规定，尺寸应符合表7～表1的规定。美标方矩管型号表：122*82*6

120*120*11.75 120*120*12 120*120*9.75 120*120*10 120*120*7.75 120*120*8
 120*120*5.75 120*120*6 120*120*4.75 120*120*5 120*120*3.75 120*120*4
 120*120*3 120*100*7.75 120*100*8 120*100*3 120*80*9.75 120*80*10
 120*80*7.75 120*80*8 120*80*5.75 120*80*6 120*80*4.75 120*80*5
 120*80*3.75 120*80*4 120*80*3 120*60*5.75 120*60*6
 120*60*4.75 120*60*5 120*50*5 115*115*7.75 115*115*8
 110*105*5.75 110*105*6 100*100*12 100*100*11.75 100*100*9.75 100*100*10
 100*100*7.75 100*100*8 100*100*5.75 100*100*6 100*100*4.75 100*100*5
 100*100*3.75 100*100*4 100*100*3 100*80*3.75 100*80*4 100*60*3.75
 100*60*34 100*50*4 100*50*3.75 100*50*3 100*40*2.5 100*40*3
 90*90*3.75 90*90*4 90*90*5 89*89*4.75 89*89*5 80*80*7.75
 80*80*8 80*80*5.75 80*80*6 80*80*4.75 80*80*5 80*80*3.75
 80*80*4 80*80*3 80*60*4.75 80*60*5 80*60*3 80*60*2
 80*50*3.75 80*50*4 75*75*3.75 75*75*4 75*75*3
 70*70*4.75 70*70*5 70*70*3 60*60*5.75 60*60*6 60*60*3.75
 60*60*4 60*60*3 50*50*3.75 50*50*4 50*50*3 40*40*2.75
 40*40*3 美标矩形管理重表：175*175*11.75 175*175*12 175*120*5.75 175*120*6 175*120*5.75
 165*60*4.75 165*60*5 160*160*9.75 160*160*10 160*160*7.75 160*160*8
 160*160*6 160*160*5.75 160*160*3 160*140*7.75 160*140*8 160*100*7.75 160*100*8
 160*100*6 160*100*5.75 160*90*8 160*90*9.75 160*90*10 160*80*9.75
 160*80*10 160*80*5.75 160*80*6 160*80*3 150*150*11.75 150*150*12
 150*150*9.75 150*150*10 150*150*7.75 150*150*8 150*150*5.75 150*150*6 150*150*3
 150*150*3.75 150*150*4 150*120*4 150*105*9.75 150*105*10 150*100*11.75

150*100*12 150*100*9.75 150*100*10 150*100*7.75 150*100*8 150*100*5.75 150*100*6
150*100*4.75 150*100*5 150*100*3.75 150*100*4 150*80*5.75 150*80*6
150*80*4.75 150*80*5 150*80*3.75 150*80*4 150*75*7.75 150*75*8
150*75*5.75 150*75*6 150*75*5.75 150*75*4.75 150*75*2.75 150*75*3
150*70*3 150*60*2.75 150*60*3 145*145*7.75 145*145*8
140*140*11.75 140*140*12 140*140*9.75 140*140*10 140*140*7.75 140*140*8
140*140*5.75 140*140*6 140*140*4.75 140*140*5 140*140*3.75 140*140*4
140*120*5.75 140*120*6 140*100*7.75 140*100*8 140*80*7.75 140*80*8
140*80*4.75 140*80*5 140*80*3 140*60*3.5 140*60*4 135*135*10
135*135*9.75 130*130*3.75 130*130*4 130*80*4.75 130*80*5
125*125*4.75 125*125*5 125*120*5.75 125*120*6 124*100*9.75 124*100*10

美标方通A500GR.B：其措施包括：选用合理的焊接工艺；采用低氢型焊条，经严格烘干，保存温度为350~400℃，随取随用。二是防止结晶裂纹。结晶裂纹的产生与防止焊缝结晶的设计有关，为防止产生结晶空穴，应使设计的焊缝截面能得到残留溶液填补空穴。焊缝的宽度与深度之比控制在1:1~1.4:1。为此，可通过调整焊接速度和焊接电流来达到所要求的宽深比。在某些情况下，对接接头须要设计斜坡口接头，以改善宽深比。为了保证焊接的宽深比，避免产生裂纹，宁可采取凹面焊缝，也不用凸面焊缝。