

IMC-105X-1-DRR 通用ge可编程

产品名称	IMC-105X-1-DRR 通用ge可编程
公司名称	福州聚福兴自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:罗克韦尔 产地:美国 质量:品质保障
公司地址	福建省福州市仓山区齐安路760号7号厂房三层A3-026-027店（注册地址）
联系电话	17326618839 17326618839

产品详情

IMC-105X-1-DRR 通用ge可编程, IMC-105X-1-DRR,

AB 1769系列是罗克韦尔自动化（Rockwell Automation）旗下ALLEN-BRADLEY品牌的一系列紧凑型可编程自动化控制器和模块。该系列产品具有小巧的尺寸和高度集成的设计，IMC-105X-1-DRR 通用ge可编程适用于中小型工业自动化控制系统。

以下是AB 1769系列的主要特点和功能：

- CompactLogix控制器：**AB 1769系列包括CompactLogix控制器，IMC-105X-1-DRR采用CompactLogix编程软件进行程序开发和调试。CompactLogix控制有高性能处理器，能够处理复杂的控制逻辑和实时响应任务。
- 多种I/O模块：**AB 1769系列提供多种类型的输入/输出（I/O）模块，包括数字输入/输出、模拟输入/输出、专用功能模块和通信模块等。IMC-105X-1-DRR模块具有紧凑的尺寸和高度集成的设计，适用于空间有限的应用场景。
- 强大的通信功能：**AB 1769系列控制器和模块支持多种通信接口和协议，包括以太网、ControlNet、DeviceNet和EtherNet/IP等。这些功能使得IMC-105X-1-DRR能够与其他设备和系统进行数据交换和通信，并实现系统集成。
- 可扩展和灵活的设计：**AB 1769系列具有模块化的设计，用户可以根据系统需求选择和添加不同的模块，以满足不同的应用需求。IMC-105X-1-DRR采用插拔式设计，方便模块的安装和更换。
- 可靠性和稳定性：**AB 1769系列控制器和模块具有良好的可靠性和稳定性，适用于工业环境中长时间的

稳定运行。它们采用坚固的硬件和可靠的电子元件，具备防护和抗干扰功能，以确保系统的可靠性和连续性。

6. 灵活的编程环境和语言支持：AB 1769系列使用RSLogix 5000编程软件进行程序开发和调试。RSLogix 5000提供直观的图形化编程界面和多种编程语言支持，如梯形图（Ladder Diagram）、功能块图（Function Block Diagram）和结构化文本（Structured Text）等。

总结来说，AB 1769系列是罗克韦尔自动化ALLEN-BRADLEY品牌下用于中小型工业自动化控制系统的一系列紧凑型控制器和模块。IMC-105X-1-DRR 通用g e可编程具有高度集成的设计、丰富的通信功能、灵活的编程环境和可靠的性能，适用于空间有限的应用场景，并能够满足中小型工业自动化控制系统的需求，帮助用户实现、可靠的自动化控制和运行优化。

1769-BOOLEAN;2711P-K10C6A2; 1747-DEMO-7;280-RA35; 280-PWRM24A-M4;2090-CFBM4DF-CEAA15; 1397-A040R-DS125-FS2010-HA2-PE;1395-B77-D4-P11; 1397-B150R-L11;TL-A230P-BJ34AA; 150-F970NCE;1397-A015N-HA2-FS2004-PE; 193-EEED;1397-B100R-FS2015-HAB-PE; 1732D-IB16M12M12;1797-IE8NF; 1397-B020N-AC-DS050;2090-XNRBM-1; 20-750-EMC2-F2;1734-IR2; 2711P-K7C15A2;1336F-BX060-AA-IT; 1336F-B150-AA-EN-L9E;1771-OA; 2090-XXTPMP-16S01;2090-CPBM6DF-16AA09; 1397-A050R-HA2-FS2015-PE;1395-A67-D1-P10-P50; 1397-B100R-MB010-FS2010-PE;2094-AC05-MP5-S Kinetix 6000 Integrated Axis Module ; 1771-OD16;1336-CONV-SP10A; 193-NREEMZ;1395-B71N-C1-P12; 1785-U1;2760-SFC3; 1397-64676-64D;1395-B70-D1-P12; 1397-A010N-AC-HA2;160-DN2; 150-C251NCD;1397-B040N-HAB-FS2010; VB12浓缩液+淀粉两种物料均为含固量约为5%的悬浊液，搅拌罐存放，不断搅拌。塔进料选用泵输送。kg/h水分蒸发量，出成品含水量淀粉的1%、碳酸钙的4%。进料条件：5%固含量，通过蠕动泵等输送至塔内，要求物料温度65℃，瞬间加热。设备安装，主塔安装在室外，出料进入室内三层贴临的厂房内，出料口高度为+15m左右。设备加热方式选用一级蒸汽（.6MPa饱和蒸汽），二级电加热，进口温度22℃，出口温度8-9℃。

[HE693XTADP 控制器原装](#)