

6061铝板 T6喷砂防锈合金铝板

产品名称	6061铝板 T6喷砂防锈合金铝板
公司名称	东莞市昌盛铝业股份有限公司
价格	13.00/kg
规格参数	品牌:昌盛铝业 型号:6061
公司地址	东莞市石排镇龙田路6号
联系电话	0769-82168288 15017170509

产品详情

6061铝板 T6喷砂防锈合金铝板

产品简介：

6061合金铝板中的主要合金元素为镁及硅，具有中等强度，良好的抗腐蚀性，可焊接性，氧化效果好。产品特性：6061铝板广泛应用于要求有一定强度和抗菌素蚀性高的各种工业结构件。可以中和铁的坏作用；有时还添加少量的铜或锌，以提高合金的强度，而又不使其抗蚀性有明显降低；导电材料中还有少量的铜，以抵销钛及铁对导电性的不良影响；锆或钛能细化晶粒与控制再结晶组织；为了改善可切削性能，可加入铅与铋。在Mg₂Si固溶于铝中，使合金有人工时效硬化功能。6061铝合金中的主要合金元素为镁与硅，具有中等强度、良好的抗腐蚀性、可焊接性，氧化效果较好。美铝6061具有加工性能极佳、良好的抗腐蚀性、韧性高及加工后不变形、上色膜容易、氧化效果极佳等优良特点。6061铝板属Al-Mg-Si系合金，中等强度，具有良好的塑性和优良的耐蚀性。特别是无应力腐蚀开裂倾向，其焊接性优良，耐蚀性及冷加工性好，是一种使用范围很广很有前途的合金。可阳极氧化着色，也可涂漆上珐琅，适应作建筑装饰材料。其含有少量Cu，因而强度高于6063的，但淬火敏感性也比6063高，挤压之后不能实现风淬，需要重新固溶处理和淬火时效，才能获得较高的强度。产品用途：6061铝板用于要求有一定强度、可焊接性与抗腐蚀性高的各种工业结构件，如制造卡车、搭式建筑、船舶、电车、家具、机械零件、精密加工，工业用料比较广泛等。铝板状态：T6(固溶热处理后进行人工时效的状态) 铝板工艺：喷砂是利用高速砂流的冲击作用清理和粗化金属表面的过程。这种方法的铝件表面处理能够使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。该工艺我们经常看到，以及被现有的电视机面壳或中框也越来越多采用。化学成分：硅Si：0.40-0.8 铁Fe：0.7 铜Cu：0.15-0.40 锰Mn：0.15 镁Mg：0.8-1.2 铬Cr：0.04-0.35 锌Zn：0.25 钛Ti：0.15 铝Al：余量 其它：单个：0.05 合计：0.15 力学性能：抗拉强度 b(MPa)： 290 屈服强度 0.2(MPa)： 240 伸长率 5(%)： 6 技术标准：铝板带国家标准(GB/T 3880-2006)，适用于铝合金板带材料的统一标准。