

## SM490A日标角钢40\*40\*5具体公差

产品名称	SM490A日标角钢40*40*5具体公差
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	4580.00/吨
规格参数	材质:SS400/Q235B 执行标准:JIS-G3192 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

SM490A日标角钢40\*40\*5具体公差 日标型钢：为了获得高的抗震性能，应该保证焊后拉伸试验时，断裂性质为韧性断裂，断口位于母材，且与母材处于同一强度、塑性水平。强度与塑性的配合钢筋的高应变低周疲劳性能与其静拉伸强度和塑性有关。按照传统的Coffin-Manson理论认为，高应变低周疲劳抗力主要决定于材料的塑性。但大量的试验结果证实，材料的强度对低周，尤其是Nf100周~200周的疲劳抗力也起着重要的作用。塑性高而强度过低或强度高塑性过低的钢筋，均不利于抗震性能的提高。

日标角钢SS400规格表：日标角钢65x65x6-5.91 日标角钢65x65x8-7.66 日标角钢70x70x6-6.38

日标角钢75x75x6-6.85 日标角钢75x75x9-9.96 日标角钢100\*75\*7-9.32 日标角钢100\*75\*8-10.6

日标角钢100\*75\*10-13 日标角钢125\*75\*8-12.2 日标角钢130x130x12-23.4 日标角钢130x130x15-28.8

日标角钢150\*90\*9-16.5 日标角钢150\*90\*12-21.6 日标角钢150\*100\*10-18.79 日标角钢150\*150\*12-18.79

日标角钢150\*150\*15-18.79 日标角钢SM490A：冷挤压凸模为圆锥形芯棒，以圆锥凸模小端圆柱形钢管内(坯料外表面不受凹模作用)，则金属坯料在受到作用于内孔表面上的正压力时，金属坯料逐渐向外膨胀形成圆锥形管，同时在切向压力作用下，金属坯料沿轴向长度被缩短。根据金属变形的机理，先采用挤压凹模使圆柱无缝钢管坯料逐渐收口，再用圆锥凸模使圆柱无缝钢管逐渐扩口，形成整个圆锥形管件，冷挤压工艺方案见图2。冷挤压成形工艺过程分为四个阶段：阶段是将圆柱无缝钢管坯料凹模1；第二阶段将凹模2与凹模1组合起来，压力机将坯料逐渐凹模1与凹模2，此时坯料的一半长度受压而缩小成锥形；第三阶段将凸模1先坯料内孔与孔口平；第四阶段，将凸模2和凸模1组合起来，压力机继续将凸模1与凸模2向下坯料孔内，则坯料的上半部分被胀形成为锥管。 SM490A日标角钢40\*40\*5具体公差