

1070铝板 H24喷砂纯铝板

产品名称	1070铝板 H24喷砂纯铝板
公司名称	东莞市昌盛铝业股份有限公司
价格	13.00/kg
规格参数	品牌:昌盛铝业 型号:1070
公司地址	东莞市石排镇龙田路6号
联系电话	0769-82168288 15017170509

产品详情

1070铝板 H24喷砂纯铝板

产品简介：1070铝板是用于制造一些具有特定性能的结构件的材料，具有塑性高，耐蚀，导电性和导热性好的特点。产品特性:1070铝板具有塑性高，耐蚀，导电性和导热性好的特点，但强度低，不通过热处理强化，切削性不好，可接受接触焊，气焊。多利用其优点制造一些具有特定性能的结构件，如铝箔制成垫片及电容器，电子管隔离网，电线，电缆的防护套，网，线芯及飞机通风系统零件及装饰件。

产品用途：1070铝板用途广泛，常用于招牌、广告牌、建筑物外观装饰、公车车身、高楼与工厂墙身装饰、厨房洗涤槽、灯座、风扇叶、电子用件，化工仪器、薄板加工件、深拉或旋压凹形器皿、焊接零件、热交换器、钟表面及盘面、铭牌、厨具、装饰品、反光器具等。铝板状态：

H24（半硬状态）铝板工艺：喷砂是利用高速砂流的冲击作用清理和粗化金属表面的过程。这种方法的铝件表面处理能够使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。该工艺我们经常苹果公司的各类产品中看到，以及被现有的电视机面壳或中框也越来越多采用。化学成份：铜Cu：0.04；锰Mn：0.03；镁Mg：0.03；锌Zn：0.04；钛Ti：0.03；钒V：0.05；铝Al：99.7；力学性能：条件屈服强度 0.2(MPa) 35 热处理工艺：进行油淬火回火。这类钢丝的强度不如铅浴处理的钢丝，但性能均匀一致，成本较低。冷卷成形后，进行去应力处理。拔到规定尺寸，再进行退火处理。软化后的冷卷成形后，需经过淬火+中温回火后才能获得所需的力学性能。