

## 5052铝板 H32喷砂铝镁合金铝板

产品名称	5052铝板 H32喷砂铝镁合金铝板
公司名称	东莞市昌盛铝业股份有限公司
价格	13.00/kg
规格参数	品牌:昌盛铝业 型号:5052
公司地址	东莞市石排镇龙田路6号
联系电话	0769-82168288 15017170509

## 产品详情

### 5052铝板 H32喷砂铝镁合金铝板

产品简介：5052铝板为AL-Mg系合金铝板，镁是5052合金铝板中主要的合金元素，是应用最广的一种防锈铝，这种合金的强度高，特别是具有抗疲劳强度；塑性与耐腐蚀性高，不能热处理强化，在半冷作硬化时塑性尚好，冷作硬化时塑性低，耐腐蚀好，焊接性良好，可切削性能不良，可抛光。铝-镁合金还含有少量的锰，铬，铍，钛等。合金中的锰除少量固溶外，大部分形成MnAl<sub>6</sub>。在5052铝板中铬的作用与锰相似，提高抗应力腐蚀开裂能力，提高基体金属和焊缝强度，降低焊接裂纹倾向，但其含量一般不超过0.35%。产品特性：5052属于Al-Mg系合金,使用范围广泛,特别是建筑业离不开此合金，是最有前途的合金。耐蚀性好，焊接性优良，冷加工性较好，并具有中等强度。5052铝板的主要合金元素为镁，具有良好的成形加工性能、抗蚀性、焊接性，中等强度，用于制造飞机油箱、油管、以及交通车辆、船舶的钣金件，仪表、街灯支架与铆钉、五金制品、电-器外壳等。产品用途：5052铝板用途主要用于要求高的可塑性和良好的焊接性，也常用于交通车辆、船舶的钣金件，仪表、街灯支架与铆钉、五金制品、电器外壳等。还可用于制造飞机油箱，油管，航天用铝合金材料，是典型的防锈合金材料。

铝板状态：H32（加工硬化后经低温热处理,其力学性能达到稳定）铝板工艺：喷砂是利用高速砂流的冲击作用清理和粗化金属表面的过程。这种方法的铝件表面处理能够使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。该工艺我们经常苹果公司的各类产品中看到，以及被现有的电视机面壳或中框也越来越多采用。化学成分：铝Al：余量；硅Si：0.25；铜Cu：0.10；镁Mg：2.2~2.8；锌Zn：0.10；锰Mn：0.10；铬Cr：0.15~0.35；铁Fe：0.40。力学性能：抗拉强度（ $\sigma_b$ ）：170~305MPa 条件屈服强度 0.2（MPa）65 弹性模量（E）：69.3~70.7Gpa 退火温度为：345。表面质量要求：1、表面不允许有裂纹、腐蚀斑点和硝酸盐痕迹。2、表面上允许有深度不超过缺陷所在部位壁厚公称尺寸8%的起皮、气泡、表面粗超和局部机械损伤，但缺陷最大深度不能超过0.5mm,缺陷总面积不超过板材总面积的5%。3、允许供货方沿型材纵向打光至表面光滑。4、其他要求：有需求方和供货方自己拟定。标准：铝板带国家标准(GB/T 3880-2006)，适用于铝合金板带材料的统一标准。