

## YG571C型刷洗色牢度摩擦仪

产品名称	YG571C型刷洗色牢度摩擦仪
公司名称	温州百恩仪器有限公司
价格	1111.00/台
规格参数	品牌:百恩仪器 型号:YG571C 规格:885 × 290 × 255mm
公司地址	浙江省温州市平阳县北港经济开发区
联系电话	0577-63997787 13858822615

## 产品详情

### YG571C型刷洗色牢度摩擦仪

专用毛刷

【用途】：用于棉、化纤、混纺等有色织物及皮革分别和干/湿白棉布进行摩擦，然后用沾色灰卡评定试样的变色和白棉布的沾色情况，从而得到织物的耐干/湿摩擦性能。

【符合标准】：GB/T3920 GB/T 5712 ISO105X12 AATCC8 AATCC165 JIS L0849

## 【主要技术参数】：

- 1、往复次数设定范围:电子预置式计数器，任意设置1 ~ 9999
- 2、摩擦头压力： 9N
- 3、摩擦头类型： 标准尼龙刷
- 4、往复摩擦速度： 60次/min
- 5、摩擦类型： 电动摩擦
- 6、往复行程： GB：100 mm AATCC：104mm
- 7电动机功率： 40w
- 8外形尺寸： 885 × 290 × 255mm
- 9仪器自重： 约20Kg

## 操作步骤

### 1. 试样准备

1.1 试样和标准磨擦小白布需在恒温恒湿的环境中调湿。

1.2 当试样有多种颜色时，应使所有的颜色都被磨擦到。

1.3 若各种颜色的面积足够大时，须分别取样。

1.4 剪取试样，分别做干磨擦和湿磨擦，应保证磨擦到所有的颜色。

1.5 若试样的正反面是由不同的材料、颜色制成，正反面都要做磨擦色牢度试验。

1.6 做干、湿磨擦牢度应不能在试样的同一部分重复进行。

### 2. 干磨擦

2.1 将试样平放在铺有砂纸的磨擦仪上，使试样的长度方向与仪器的动程方向一致并固定试样在压板，

夹样应平整。

2.2将标准磨擦小白布固定在磨擦头上，用弹簧夹夹紧，将磨擦头轻放到试样上；

2.3应确保磨擦时试样无滑动或起皱；

2.4以每秒一次的速率摇动磨擦臂10圈，使磨擦臂来回磨擦20次；

2.5取下标准磨擦小白布，评级。

### 3. 湿磨擦

3.1在蒸馏水中完全浸湿标准磨擦小白布；

3.2取出后夹于滤纸中挤压，使其有一定的含湿率；

3.3其余步骤同上述干磨擦的步骤；

### 4. 结果处理

4.1评级之前，要用透明胶轻轻粘去磨擦白布上的松散绒毛。

4.2用三层未使用过的磨擦白布垫于待评定的磨擦白布下，参照标准沾色灰卡评定磨擦小白布的沾色等级。

### 5. 测试报告

5.1报告标准方法

5.2分别报告干磨擦及湿磨擦结果。

5.3如果对试样进行了预处理或后处理，报告处理方法。

## 保养及维护

1. 应经常在传动机构的连接处涂抹润滑油，保证传动机构转动的顺畅。

2. 在底座一侧的不锈钢凹槽中涂抹黄油之类的润滑剂。

3. 计数器位于仪器上部，较易损坏，使用时应避免受到重物碰撞造成损伤。
4. 底座上的不锈钢凹槽和不锈钢板均是用粘胶粘贴，出厂前检验结果牢固可靠。当仍可能在受到重物的敲打或尖锐物体的撬动而脱落，操作人员应注意。
5. 摩擦头为塑料制品，出厂前已打磨完毕，与不锈钢板间无空隙。使用不应使摩擦头直接与砂纸摩擦，容易使摩擦头磨损而不再平整，与钢板有较大空隙而使试样受到的压力不均匀