

# 贵州工字钢厂家 现货供应

产品名称	贵州工字钢厂家 现货供应
公司名称	云南小雨建材有限公司
价格	7300.00/个
规格参数	
公司地址	中国(云南)自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处泛亚物流中心B区1栋2层211号
联系电话	18288775353

## 产品详情

重型套丝机为全铝合金机体.型号代号一般为100或100a.价格较贵.滑架跨度大,稳定性好,经久耐用.一般尽重为175公斤.适合固定的场地,进行大批量加工管螺纹!

轻型套丝机一般机体下部为2mm厚的铁板制作,上部为铝合金..型号代号一般为100c或100iii或r4-ii.价格较低,滑架跨度小,稳定不太好,但重量轻,一般尽重为130公斤左右,搬运较方便,适合工作流动性频繁者使用.

工作程序 套丝机工作时,先把要加工螺纹的管子放进管子卡盘,撞击卡紧,按下启动开关,管子就随卡盘转动起来,调节好板牙头上的板牙开口大小,设定好丝口长短.然后顺时针扳动进刀手轮,使板牙头上的板牙刀以恒力贴紧转动的管子的端部,板牙刀就自动切削套丝,同时冷却系统自动为板牙刀喷油冷却,等丝口加工到预先设定的长度时,板牙刀就会自动张开,丝口加工结束.关闭电源,撞开卡盘,取出管子.

套丝机还具有管子切断功能:把管子放入管子卡盘,撞击卡紧,启动开关,放下进刀装置上的割刀架,扳动进刀手轮,使割刀架上的刀片移动至想要割断的长度点,渐渐旋转割刀上的手柄,使刀片挤压转动的管子,管子转动4圈5圈后被刀片挤压切断.

机器型号 套丝机的型号一般有:2寸套丝机(50型),加工范围为:1/2"-2"(英寸)  
另配板牙可扩大加工范围:1/4"-2"(英寸)

3寸套丝机(80型) 加工范围为:1/2"-3"(英寸)

4寸套丝机(100型)加工范围为:1/2"-4"(英寸)

6寸套丝机(150型)加工范围为:2 1/2"-6"(英寸)

板牙是套丝机\*常规的易损件,根据螺纹不同,有不同规格的板牙:

按螺距分类有: 英制板牙(bspt)

美制板牙(npt)

公制板牙(metric)

按尺寸(英寸)分类有: 1/4"-3/8" (2分-3分板牙)

1/2"-3/4" (4分-6分板牙)

1"-2" (1寸-2寸板牙)

2 1/2"-3" (2寸半-3寸板牙)

2 1/2"-4" (2寸半-4寸板牙)

5"-6" (5寸-6寸板牙)

按板牙材料分类有: 工具钢板牙(用于镀锌管,无缝钢管,圆钢筋,铜材,铝材等加工丝口用)

高速钢板牙(用于不锈钢管,不锈钢圆帮加工丝口用)

英制板牙 ( bspt)板牙的牙角度为55度

美制板牙 ( npt ) 板牙的牙角度为60度