

双端加工数控车床 减震器滤筒双端加工设备

产品名称	双端加工数控车床 减震器滤筒双端加工设备
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:精益 型号: 双端加工数控车床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号 厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

双端加工数控车床 | 减震器滤筒双端加工设备 | 沈阳精益

沈阳精益数控机械公司主要从事 双端加工数控车床，减震器滤筒双端加工设备，铣端面打中心孔，正倒立车床，转台组合机床等数控专用机床制造企业。

双端加工数控车床特点：

双端加工数控车床，简称“双头车”，可同时完成零件两端的车削和钻孔工艺，同轴度好，精度高，生产效率高，可以配置自动上下料装置，主要加工轴，管类零件，加工工件长度范围200-700mm，工件直径范围 20-80mm.实现全自动加工。

机床形式：卧式

系统：法那克/西门子

功率：7.5-11KW

X轴行程：400MM

Y轴行程：350MM

主轴转速：2000RPM

加工直径：20-80mm

最大加工长度：700mm

机床的主要技术参数

主轴卡盘直径	直径25 ~ 直径80mm
加工长度长度	200 ~ 700mm
左、右滑鞍最大工作行程	400mm
左、右滑板最大行程高度	350mm
主轴最高转速	2000r/min
主电机功率	7.5kw
外形尺寸(长 × 宽 × 高)	2800 × 1800 × 1800mm
机床重量	4800kg

沈阳盛京精益数控机械有限公司

联系人：盛先生 手机：13342428477 邮箱：zuhejichuang@sina.com

网址：<http://www.zuhejichuang.com>