

低烟无卤电缆料造粒机生产线

产品名称	低烟无卤电缆料造粒机生产线
公司名称	玖德隆机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市花桥镇象蚌径路28号
联系电话	15051691001

产品详情

低烟无卤电缆料造粒机生产线

低烟无卤电缆料造粒机配方及加工技术主要载体EVA POE PE 加工温度170-180 阻燃剂：氢氧化镁 氢氧化铝(无机阻燃剂无害、无烟、无卤) 一些偶联剂 配方一:EVA20% - LDPE 9% - PP-MA 2% M,3 62% -油(硅油或硅酮母粒<这个很贵>)或 3% -- 腊 2% - 小料 2%

配方二:EVA低烟无卤阻燃电缆料 EVA 40-- LLDPE 10---AL(OH)3 50---Mg(OH) 2 25---耦联剂 1---助耦联剂 1.5---抗氧剂 0.4---润滑剂 1.2--协效 1.5

拉伸强度13MP--断裂伸长率：190% -- 氧指数： 37 加工工艺一:风冷热切-密炼机混料

双腕喂料或锥双喂料 150单螺杆挤出 风冷模面热切 二级旋风 加长风冷振动筛 料仓 产量:350/h

(必须要用密炼机才能M(OA)3和基料EVA更好的相容在一起；要是只用双螺杆来做就会出现分散不好；用双腕喂料的好处是料子在喂料时料子又混炼了一次；这对料子的质量很有保障) 加工工艺二:风冷热切-密炼机混料 锥双喂料 65双螺杆 液压柱塞自动换网 风冷磨面热切 二级旋风分离器 加长风冷

振动筛 料仓 产量250/h 加工工艺三:风冷热切-密炼机混料 锥双喂料 双螺杆主机挤出 单螺杆主机 风冷模面热切 二级旋风 加长风冷振动筛 料仓 (这样做分散更好)

低烟无卤配方指标；断裂伸长率 200%--氧指数 38---熔融指数7~9---耐温125