

# PVC电缆料造粒机

产品名称	PVC电缆料造粒机
公司名称	玖德隆机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市花桥镇象蚌径路28号
联系电话	15051691001

## 产品详情

### PVC电缆料造粒机

PVC电缆料是以聚氯乙烯为基础树脂,添加稳定剂、润滑剂和无机填充料等,经过混配捏合挤出而制备的粒子。尽管它的介点性能一般、不够环保,但价格低,工艺简单;PVC电缆料目前仍是用量最大的电缆料之一。

在使用PVC电缆料时,可能会出现气孔、表面粗糙、发脆等现象。我们详细讨论一下这些现象都是如何造成的:

一. 电缆料气孔问题 造成此问题的原因主要有两个,一种是水分的问题,一种是降解问题。

1. 原料中水分偏高。有可能水分超标的原料有PVC树脂、增塑剂、填料和稳定剂,由于添加量比较大,PVC树脂和填料应作为检查的重点。这种状况,一般在捏合过程和挤出机抽真空处会有所表现。回复“PVC”查看更多文章

2. 配方体系稳定性差或物料高温停留时间过长,物料分解而导致气孔出现。此问题严重时,一般会伴有颜色的变化。

二. 电缆料表面粗糙

表面粗糙分两种,一种是疙瘩,一种是麻点。

1.疙瘩现象

主要是:由一些混合时分散不均匀的粉料聚集体,挤出过程中不能塑化,被塑化的PVC物料包覆一起由

口模挤出，而在电缆料中形成的。

PVC树脂的鱼眼和未充分吸收增塑剂的PVC树脂颗粒，也会造成疙瘩现象，但一般比较小。

如今的配方，追求填料更细更多，填料表面如果处理不好，混合时效果不佳，出现团聚现象的几率会比较大。只不过团聚程度的大小以及电缆料中表现是否严重？是否成为了问题？

## 2.麻点问题

麻点相对要复杂一些，一般认为和物料中跑出的小分子物质有关。这些小分子物质来源于树脂本身、增塑剂、润滑剂。回复“助剂”查看更多文章

由于挤出造粒生产电缆料时，都需要抽真空，按道理这些小分子物质应该被抽提走，但为什么还会出现呢？通过分析发现，其实这些小分子物质更多是抽真空后，物料中产生出来的，很多是来自量不是很大的润滑剂，当然也有增塑剂中的。

## 三．PVC电缆料绝缘性不好

因为PVC材质局限及增塑剂等助剂影响的原因，PVC电缆料的绝缘性是有一定限度的。对于普通电缆料来说，如果绝缘性明显偏差，主要有如下几个原因：

### 1.杂质偏多

杂质的混入会对电缆料产生不利影响，过多的杂质会造成绝缘性的问题。这些杂质有可能来源于PVC树脂和各种助剂，也有可能来源于混料和加料环节。

### 2.粉状颗粒太粗

电缆料中粉状助剂一般是要经过研磨后才使用的，如果图省事或者一些机械故障，造成加入的粉状物质颗粒过粗，会对电缆料的绝缘性产生不利影响。

### 3.着色剂重金属问题

很多颜料都是一些重金属盐类，这些重金属离子会提高电缆料的导电性，降低其绝缘性。所以电缆料颜料的选择是很重要的。

## 四．电缆料受潮问题

因为电缆料中有一定比例的填料，有些还会有一定比例的低档增塑剂（或增塑剂替代品），本来不易产生受潮现象的电缆料，在一定季节也会出现这类问题。

电缆料受潮和包装过程及包装物有很大关系，应该强化干燥，使其冷却到一定温度下再封口密闭，另外

还应改善包装物，增加防潮措施。

同时，还应注意由潜在降解和表面附层引起的假受潮现象。

## 五．电缆料发脆问题

电缆料脆的问题，一般和PVC树脂型号、增塑剂、润滑剂、填料等配方组分有关。

### 1. 选用了偏高的型号

PVC树脂如果选用偏高的型号，由于PVC分子链短，做出的电缆料性能就会偏脆。增塑剂添加量少，电缆料偏硬，有时也会有偏脆的感觉。

### 2. 填料添加量太大

更多的是因为填料添加量太大，而造成的电缆料性能下降，强度不好。

### 3. 润滑剂

润滑剂是另一重点，如果外润滑过量，往往会造成塑化不好（塑化温度低也是塑化不好的另一主要原因），此时电缆料就会明显强度不好，发脆。