

链板式给料机在石料破碎系统的结构改造

产品名称	链板式给料机在石料破碎系统的结构改造
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	358000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:GBZ1250 × 6000 输送距离:6000
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

产品详情

链板式给料机在石料破碎系统的结构改造

石灰石破碎系统，颚式破碎机所选PE900*1200，但台时产量不足180t/h，经过现场设备技术参数核算，发现与颚式破碎机配套的GBZ1250 × 6000重型板式给料机需要进一步改进，经过改进后，颚式破碎机产量提高至250t/h以上。该改造过程主要是针对重型板式喂料机进行技改，具体改造过程如下：

1.链板式给料机电器的改造

GBZ1250 × 6000重型板式给料机是通过变频调速调整喂料速度，变频器的额定功率是15kw，额定频率为60 Hz，经过检查发现电机和减速机功率满足提频要求，故调整了变频器的设定参数，将频率由原来的50Hz提升至60Hz，变频器的额定电流也调整至75A。

2.链板式给料机的结构改造。

因为料斗设计不合理，导致料层厚度达不到要求。经过研究为了提高料层厚度，减少物料滑动现象，将板式喂料机的料斗尾部垂直焊接80mm的钢板一块间隔3个料斗焊接一块，从而提升料斗深度加大板式给料机的带料能力，从而提高料层厚度。

3.链板式给料机的进料方式和检修方式改变。

为了有利于提高板式喂料机料层厚度，将板式喂料机由原来的尾部进料改变成双侧面进料，并为了保证生产的需要，石灰石破碎系统需要一天24小时不停运料，选择在每天凌晨5-7点之间进行定时定点维护，以确保设备能够安全运行。

4.链板式给料机的保护改造。

将参数进行调整后，根据所测试的最大负载电流数据乘以可靠系数1.2，对变频器电流保护值进行了进一

步的优化。为了保证变频器保护动作可靠且灵敏将变频器电流由原来的75A提升为90A。

5.破碎机的保护措施改造。

在破碎机皮带轮处装设了皮带失速保护装置，是为了防止变频器转速提高后，破碎机出现堵漏，导致破碎机三角带打滑烧毁事故发生。故当破碎机皮带轮转速低于额定转速70%，直接降低重型板式喂料机给料量。

概述：

经过以上几点改造，观察发现各项能耗指标有明显下降，不仅电耗也有原来的2.0KWh/t降至1.5KWh/t，破碎机台时产量也有原来的不足180t/h提高至250t/h以上，可见产能得到了充分发挥，同时也为检修赢得了时间。

附GBZ1250 × 6000链板式给料机技术文本

1 总体参数

—规格 GBZ1250 × 6000mm

—输送物料 石灰石

—物料粒度 mm 750mm

—喂料宽度 mm 1250

—头尾轴中心距 mm 6000

—输送倾角 ° 0

—输送速度 m/s ~ 0.1

—输送量 m³/h 100 ~ 150

—功率 kW 15

—安装方式 左装/右装

—设备重量 t ~ 22

2 技术参数

2.1 槽板

型号 GBZ1250

材质 16Mn

底板厚度 mm 18

加工方式 双圆弧形、冷压成型

2.2 链条 坦克履带链

型号 T203MB

2.3 机架

卸料区段 采用上托链轮、中部重轨组合式支重，轮布置密度大，能承受较大冲击载荷

上托链轮 滚动轴承组合式

轮体材料 45

热处理方式 表面高频淬火

下托轮 滚动轴承组合式

2.4 主动链轮装置

主动轴

材料 40Cr合金钢

热处理方式 调质

主动链轮

节圆直径 mm 688.7

齿数 21

节距 mm 203

2.5 从动链轮装置

从动轴

从动链轮

材料 ZG310-570

使用润滑脂类型 二硫化钼润滑脂

拉紧装置 截锥蜗卷弹簧拉紧

2.6 驱动装置

电动机 1台

型号 YVF2-160L-4(变频)

功率 kW 15

减速机 1台

型号 P2KA13-500行星齿轮减速机

速比 500

电话：13606279786