

WBZ2400 × 5600板式给料机技术文本

产品名称	WBZ2400 × 5600板式给料机技术文本
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	450000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:WBZ2400 × 5600 链条节距:216
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

产品详情

一) WBZ2400 × 5600板式给料机技术文本

1 总体参数

—规格 WBZ2400 × 5600mm

—最大进料边长 mm 150

—总重 t ~ 75

—实际喂料宽度 mm 2400

—轴间距 mm 5600

—线速度 m/s ~ 0.09

—额定功率 kW 45

—倾斜角 ° 0

—喂料能力 t/h ~ 600

2 技术参数

2.1 槽板

型号 WBZ2400

宽度 mm 2400

材质 16Mn、Q235、45、NM400焊接件

槽板底板厚 mm 22

加工方式 冷压成型焊接件

2.2 链条 坦克履带链

型号 216MB

链子材质 35MnB

处理方式 调质高频淬火

表面硬度 HRC HRC52 ~ 56

2.3 机架部分

上支重轮装置 采用滚动轴承组合式

材料 45钢

处理方式 高频淬火

表面硬度 HRC50 ~ 55

下托轮装置 采用滚动轴承组合式

材料 45钢

处理方式 高频淬火

表面硬度 HRC50 ~ 55

上托链轮装置 采用滚动轴承组合式

材料 45

处理方式 高频淬火

表面硬度 HRC50 ~ 55

卸料区支架 卸料区采用上托链轮轮、上托轮组合式支重，轮布置密度大，能承受大冲击和重载荷

导料槽 内部铺设25mm厚高铬铸铁衬板

二) WBZ2400 × 5600板式给料机操作及维护：

1. 经常检查设备运行情况，及时处理、排除故障。
2. 定期向各注油点加注规定的润滑油或脂。
3. 经常检查物料的块度和料层的平均厚度是否符合要求。
4. 切忌空仓，以避免用过高或过低速度操作，一般以0.33-0.495m/s的速度运行为宜。
5. 运转时，应先启动设备，然后加料，停机时应先停止加料，卸完输送槽内的物料后再停机，并断开电源。经常检查各易损件磨损情况，并及时更换易损件，尤其应防止链条与链轮的不正常啮合运转。

电话：13606279786