

鸡尾酒饮料生产线

产品名称	鸡尾酒饮料生产线
公司名称	温州市科信轻工机械有限公司
价格	210000.00/条
规格参数	品牌:温州科信机械 型号:2000-24000瓶/h 功率:380
公司地址	郑州市嵩山南路与南四环交叉口向西600米路南 (科信饮料机械)
联系电话	86818846 17752538820

产品详情

温州市科信轻工机械有限公司专注于做鸡尾酒饮料机械生产线、啤酒生产设备、白酒生产灌装设备.小型鸡尾酒生产线、全自动鸡尾酒生产设备及灌装设备，是一家专业从事流体设备和配件的设计和制造的企业.与品质源自于专业.

鸡尾酒饮料生产线

一、玻璃瓶鸡尾酒生产线产品特点

1 达到预期的碳酸化水平

温州科信轻工机械有限公司生产的“冲瓶/灌装/封盖/三合一体机”使碳酸饮料的碳酸化保持一个合理的水平，二氧化碳含量符合规定要求。

2 保证糖浆和水的正确比例

我公司生产“冲瓶/灌装/封盖/三合一体机”采用一次灌装完成，更有效的保证了成品饮料糖浆量的准确度和控制灌装高度，保证配比正常。

3 保持合理和一致的灌装高度

我公司生产“冲瓶/灌装/封盖/三合一体机”灌装高度的精确性与保证内容物符合规定标准，绝不会产生漏气和爆瓶等现象。

4 容器顶隙应保持最低的空气量

我公司生产“冲瓶/灌装/封盖/三合一体机”顶隙部分的空气含量低，充分保证饮料中的香气或其它

成分发生氧化作用，导致产品变味变质。

5 密封严密有效

密封是保护和保持饮料质量的关键因素，“冲瓶/灌装/封盖/三合一体机”无论是皇冠盖还是螺旋盖都应密封严密，压盖时不使容器有任何损坏，金属罐卷边质量符合规定的要求。

6 保持产品的稳定性

“冲瓶/灌装/封盖/三合一体机”保证产品稳定性，开盖后不会发生喷涌和泡沫外溢现象。

7 冷灌装技术

二、【24头玻璃鸡尾酒饮料生产线技术参数】

工位数：洗瓶18—32，灌装18—32，封盖6—16

生产能力：5000~15000瓶/小时（150~2500ml/瓶）

气源压力：0.7MPa

耗气量：0.8m³/min

冲瓶水压力：0.2-0.25MPa

冲瓶水耗量：2吨/小时

主电机功率：3KW

整机功率：4.5KW

整机重量：5000kg

三、【24头玻璃瓶果味调和酒生产线产品维护和保养】：

1.维护与保养

- （1）精密过滤启动前要排除过滤器内空气。
- （2）精密过滤启动后方可调节压力阀门，并及时查看压力仪表，发现异常应及时停机。
- （3）反渗透主机要定期保养。
- （4）反渗透要定期反冲、清洗。

温州科信轻工机械有限公司专注饮料机械生产领域33年，以过硬的技术，一流的产品和服务得到了市场的高度认可。温州科信轻工机械有限公司---您选购饮料机械的最佳选择！

饮料机械、饮料生产线、果汁饮料设备、纯净水生产设备。等优质设备尽在温州科信轻工机械有限公司，这里一定有满足您需求的优质产品！公司董事长章方林携全体员工热烈欢迎广大客户朋友前来参观选购！

温州科信轻工机械有限公司

总部地址：浙江省温州市龙湾区滨海园区三道

科信机械河南营销中心地址：

地址：郑州市南四环与郑尧高速交叉口向西300米路南（科信饮料机械）

联系电话：17752538820李经理