

# 球墨铸铁井盖雨水篦子，泸县、合江县雨水篦子井盖

产品名称	球墨铸铁井盖雨水篦子，泸县、合江县雨水篦子井盖
公司名称	崇州市元通镇兴达铸制厂
价格	260.00/套
规格参数	品牌:成都井盖厂家 型号:450*750*10 400*600*10:340*700*10
公司地址	四川省成都市崇州元通镇
联系电话	13548105158

## 产品详情

球墨铸铁井盖雨水篦子，泸州雨水篦子井盖

规格尺寸

450\*750\*100 340\*700\*110 400\*600\*100 350\*670\*100

球墨铸铁性能及制作流程

球铁铸件差不多已在所有主要工业部门中得到应用，这些部门要求高的强度、塑性、韧性、耐磨性、耐严重的热和机械冲击、耐高温或低温、耐腐蚀以及尺寸稳定性等。为了满足使用条件的这些变化、球墨铸铁现有许多牌号，提供了机械性能和物理性能的一个很宽的范围。

如国际标准化组织ISO1083所规定的大多数球墨铸铁铸件，主要是以非合金态生产的。显然，这个范围包括抗拉强度大于800牛顿/毫米，延伸率为2%的高强度牌号。另一个极端是高塑性牌号，其延伸率大于17%，而相应的强度较低(最低为370牛顿/毫米)。强度和延伸率并不是设计者选择材料的唯一根，而其它决定性的重要性能还包括屈服强度、弹性模数、耐磨性和疲劳强度、硬度和冲击性能。另外，耐蚀性和抗氧化以及电磁性能对于设计者也许是关键的。为了满足这些特殊使用，研制了一组奥氏体球铁，通常叫傲Ni—Resis亡球铁。这些奥氏体球铁，主要用锌、铬和锰合金化，并且列入国际标准。

制作流程

(一) 严格要求化学成分，对原铁液要求的碳硅含量比灰铸铁高，降低球墨铸铁中锰，磷，硫的含量

(二) 铁液出炉温度比灰铸铁更高，以补偿球化，孕育处理时铁液温度的损失

(三) 进行球化处理，即往铁液中添加球化剂

(四) 加入孕育剂进行孕育处理

(五) 球墨铸铁流动性较差，收缩较大，因此需要较高的浇注温度及较大的浇注系统尺寸，合理应用冒口，冷铁，采用顺序凝固原则

(六) 进行热处理

我公司主要经营成都井盖，四川井盖，四川井盖批发，四川井盖生产厂家

## 滑道式新型六防井盖

### 产品介绍

我公司生产的新型井盖产品承压等级为GB/T 23858-2009国家标准的D级 400KN。

#### 产品配置

整套产品包含井盖、井框、防震橡胶垫圈、铰链活页、镀锌碳钢销钉、不锈钢弹簧。

#### 技术要求

##### I 材质要求

1) 井盖、井框：采用球墨铸铁作为材料，其标准符合国标QT500-7的要求，球化率大于80%，球化级别达三级以上。

2) 防震橡胶垫圈：采用硫化氯丁橡胶条。硫化氯丁胶按德国标准DIN53505，国标GB/T 531检测，氯丁胶含量40%以上，硬度=75±5达到邵氏A级。

3) 铰链及配件：采用活页式铸件为铰链主体，并配备碳钢销钉以及不锈钢弹簧。

##### b) 尺寸要求

1) 公差尺寸对于井盖及井框的直径尺寸，公差都必须控制在±1.5mm以内；接触面的宽度则必须控制在mm以内；防震橡胶垫圈的厚度及宽度则必须控制在±0.2mm以内。

## 2) 构造尺寸

检查井盖表面应有防滑花纹，对D400的高度为3mm~6mm，凹凸部分面积与整个面积相比不应小于40%，不应大于70%。

铰接井盖仰角可以在0°~180°之间自由打开、关闭。

嵌入深度 30mm。当检查井盖设有锁定装置时，井盖的嵌入深度可不受该条的限制。

井盖关闭后与井框之间允许高差为±1.5mm。

总间隙 6mm。

井盖与支座装配结构尺寸应符合GB6414的要求。其公差等级应不低于GB6414—1999 CT10的规定并保证同型号检查井盖的井盖与支座可互换。

## c) 外观要求

1) 检查井盖座出炉后要求退火消除应力，外表面应光洁，花纹、标记及字标清晰无缺损，无多余部分、无毛刺、无锋利边缘、无曲翘变形、无缩瘪、无龟裂，不得有裂纹或影响产品性能的冷隔、鼓包、砂眼等缺陷，不得补焊。

2) 框与盖闭合后，顶部应平齐，盖接触面、框支承面以及防震响橡胶垫圈表面应平整、光滑。球墨铸铁框与盖应为相同牌号的材料和铸造工艺制造。

3) 井盖表面必须经过喷涂防锈环氧树脂或沥青漆等防锈处理。

## d) 防响动要求

1) 井盖底面须铸有一体铸造成型的三点固定式刚性弹簧臂的弹性锁定装置（如下图），弹簧臂扣入井壁深度为2~3mm、宽度为 15mm。当井盖闭合时可使之与支座紧扣，防止井盖脱离支座。

### 三固定式弹簧臂

2) 弹簧臂结构以使其检查井盖具有较高的防盗、防冲击响、防跳等功能。检验弹簧的标准为：开启和闭合井盖，连续5次，是否可以在关闭状态不用专用撬棍无法打开，在闭合过程中又可以顺利用外力合上井盖。弹簧臂开关5次不变形，卡住位置达到3mm。

3) 支座支撑面须设置开口处比底面窄的“梯形”凹槽并采用镶嵌式安装硫化氯丁橡胶条于其中，氯丁胶套横截面呈“梯形”，顶面宽12mm、底面宽15mm、厚度为10mm。垫圈高出槽口2mm。硫化氯

丁胶按德国标准DIN53505，国标 GBT531检测，氯丁胶含量40%以上，硬度=75 ± 5达到邵氏A级。

4) 链部位特殊的弹性销轴设计，能将销钉牢牢的顶在销轴孔内，使铰链整体不松动，保证机动车碾过时无震动响声发出。

5) 井盖边缘须有4个及以上限位凸块，限位凸块与支座侧壁紧密接触，防止井盖水平移动，井盖板闭合后不得有晃动。