

# 四川球墨铸铁防沉降井盖，成都三防井盖，成都五防井盖

产品名称	四川球墨铸铁防沉降井盖，成都三防井盖，成都五防井盖
公司名称	崇州市元通镇兴达铸制厂
价格	480.00/个
规格参数	品牌:兴达 型号:700*900*200 800*1000*200:740*940*200
公司地址	四川省成都市崇州元通镇
联系电话	13548105158

## 产品详情

### 井盖的铸造材料的选用

井盖、井框均采用球墨铸铁作为材料，其标准符合国标QT500-7的要求，球化率大于80%，球化级别达三级以上。

球墨铸铁中的石墨，被转换成球状结构  
(在加入含镁化合物的球化剂后).如下图：四川球墨铸铁防沉降井盖，三防井盖，五防井盖

### 技术优点：

1.球墨铸铁可以像钢一样，通过热处理和合金化等措施来进一步提高其使用性能。比如，处理过的球墨铸铁可以取得很好的韧性，延伸率高达24%；抗拉强度可以高达1400MPa，基本接近钢材。

由于球墨铸铁井盖产量的不断增加，性能不断开发，现已成功部分取代了灰口铸铁井盖，成为前景广阔的金属结构材料。

### 2.球墨铸铁井盖承载力均超过国家等级标准

国标（GB/T23858-2009），在产品装配完成以后，每批次产品都经我厂抽检试压（工厂检验部配备井盖压力试验机），达到标准以后验收入库。并定期送样至第三方权威检测机构测试，以保证产品安全性。

。

(根据多年的市场运行,我公司总结市场上的井盖和我公司井盖之间的优劣势,见下表1)

## 新型球墨铸铁井盖优势分析

### 项目名称

### 久耐井盖产品优势

### 其他井盖公司产品

### 铸造井盖时采用的原材料

生产原材料采用牌号为Q12生铁,成份优良。使用快速节能中频感应熔炼、炉前铁水质量管理仪、金相分析仪、三元素分析仪、电弧

燃烧碳硫分析仪等。保证产品的化学成份在生

产过程中可控制,成份稳定、球化率达 > 90%,

金相等级达到2级以上,材质达到QT500-7。

多数无生产分析设备,对生产过程控制不到位,产品球化效果差,导致产品指标不合格。

### 井盖的承载能力分析

承载力均超过国家等级标(GB/T23858-2009),在产品装配完成以后,批次产品都经我厂抽检试压(工厂检验部配备井盖压力试验机),达到标准以后验收入库。并定期送样至第三方权威检测机构测试,以保证产品安全性。

多数厂家没有压力试验机,对检验过程控制不到位,承载力未达到国家标准,容易出现安全隐患。

### 井盖的自身设计及结构分析

1、盖和框连接处采用实力螺栓或者膨帐螺栓插销式固定,保证盖与框连接的稳定性。

无固定连接装置或者空心螺栓连接,连接不稳定。

2、产品经过结构设计可外翻120度,在外翻固定后在盖的圆点顶住底座接触点半圆处抱紧不向内翻,需要在特定的外力才可内翻闭合。

外翻180度或者小于90度，在开盖过程中易出现安全隐患。

3、在开启方向两边和对面通过球墨铸铁的韧性特点设计成三角弹簧结构，当上盖下翻到底座相合时上盖会自动扣紧，可防盗，可防跳、防错位，防随意开启功能。有效地杜绝了因产品噪声出现的扰民现象，避免了市民的投诉。

盖与框除接头部分无其他锁定装置，安全系数低。车辆碾压过程盖面与框易碰撞出现响声，跳动、错位等现象，噪声大，防盗防噪声性能差。

4、井盖盖面设有防滑纹，防滑纹设计

成斜交错条纹状，确保佳的防滑效果的同

时，大限度地降低了车辆从井盖表面通过

时产生的摩擦噪音。美观且不易积水。

盖面防滑花纹随意，防滑效果

差，摩擦噪音大。有些花纹易积水。

5、井座支撑面经过机加工的燕尾槽装配氯丁抗老化橡胶圈，防噪音，更有效地减少井盖与底座碰撞的噪声。

支撑面无机加工，配备普通橡

胶。橡胶易老化，噪声大。

## 五、井盖的铸造制造标准

A:中国国家标准 GB/T23858-2009 检查井盖

B:中国行业标准 CJ/T3012-1993 铸铁检查井盖

B:欧盟标准 BS EN124：1994

Gully tops and manholetops for vehicular and pedestrian areas —Design requirements,type testing, marking,quality control

说明：

防沉降井盖的技术要求

久耐牌防沉降井盖检查井盖标准执行《检查井盖标准》（GB23858-2009），并达到如下要求：

1、自调式防沉降井盖座要求：整套产品包含井盖、井框、防震橡胶垫圈、铰链活页、镀锌碳钢销钉、不锈钢弹簧。

## a) 材质要求

1) 井盖、井框：采用球墨铸铁作为材料，其标准符合国标QT500-7的要求，球化率大于80%，球化级别达三级以上。

2) 防震橡胶垫圈：采用硫化氯丁橡胶条。硫化氯丁胶按国标GB/T 531检测，氯丁胶含量40%以上，硬度=75±5达到邵氏A级。

3) 铰链及配件：采用活页式铸件为铰链主体，并配备碳钢销钉以及不锈钢弹簧。

## b) 尺寸要求

### 1) 公差尺寸

对于井盖及井框的直径尺寸，公差都必须控制在±1.5mm以内；接触面的宽度则必须控制在mm以内；防震橡胶垫圈的厚度及宽度则必须控制在±0.2mm以内。

### 2) 构造尺寸

检查井盖表面应有防滑花纹，对D400的高度为4mm~6mm，凹凸部分面积与整个面积相比不应小于40%，不应大于70%。

铰接井盖仰角开启角度大于120°，铰接处长度 70mm，宽度 65mm。

嵌入深度 30mm。当检查井盖设有锁定装置时，井盖的嵌入深度可不受该条的限制。

井盖关闭后与井框之间允许高差为±1.5mm。

总间隙 6mm。

支座支承面宽度 24mm。

井盖与支座装配结构尺寸应符合GB6414的要求。其公差等级应不低于GB6414—1999 CT10的规定并保证同型号检查井盖的井盖与支座可互换。

## c) 外观要求

1) 检查井盖座出炉后要求退火消除应力，外表面应光洁，花纹、标记及字标清晰无缺损，无多余部分、无毛刺、无锋利边缘、无曲翘变形、无缩瘪、无龟裂，不得有裂纹或影响产品性能的冷隔、鼓包、砂眼等缺陷，不得补焊。

2) 框与盖闭合后，顶部应平齐，盖接触面、框支承面以及防震橡胶垫圈表面应平整、光滑。球墨铸铁框与盖应为相同牌号的材料和铸造工艺制造。

3) 井盖表面必须经过喷涂防锈环氧树脂或沥青漆等防锈处理。

## d) 防响动要求

1) 井盖底面须铸有一体铸造成型的三点固定式刚性弹簧臂的弹性锁定装置，弹簧臂扣入井壁深度为2~3mm、宽度为 15mm。当井盖闭合时可使之与支座紧扣，防止井盖脱离支座。

2) 弹簧臂结构以使其检查井盖具有较高的防盗、防冲击响、防跳等功能。检验弹簧的标准为：开启和闭合并盖，连续5次，是否可以在关闭状态不用专用撬棍无法打开，在闭合过程中又可以顺利用外力合上井盖。弹簧臂开关5次不变形，卡住位置达到3mm。

3) 支座支撑面须设置开口处比底面窄的“梯形”凹槽并采用镶嵌式安装硫化氯丁橡胶条于其中，氯丁胶套横截面呈“梯形”，顶面宽12mm、底面宽15mm、厚度为10mm。垫圈高出槽口2mm。硫化氯丁胶按国标GBT531检测，氯丁胶含量40%以上，硬度=75±5达到邵氏A级。

4) 井盖边缘须有4个及以上限位凸块，限位凸块与支座侧壁紧密接触，防止井盖水平移动，井盖板闭合后不得有晃动。

#### e) 防盗要求

检查井盖应采用内置式铰链进行防盗，从外部无法破坏。铰链轴应采用不锈钢材料。

#### f) 外观要求

每套检查井必须具有以下清晰性标志

检查井盖类型及产权单位标志（用中文字注明，“雨”、“污”、“市政”）

所属承载等级标志（D400）；

制造厂名或商标；

铸造日期。

生产年份。

#### g) 承载要求

位于机动车道的检查井盖的承载能力等级不低于D400，试验载荷应符合表2规定，允许残留变形为：2 mm【（600/300）当采用弹簧臂锁定或特殊设计的安全措施时】或者 1.2mm【（600/500）当产品未采取特殊安全措施仅依靠产品重量达到安全措施】。

#### 载荷等级类型

试验荷载F（kN）

Pc破坏荷载

D400

400

400kN

该产品具有五防作用。减震、防盗、防移位、防滑、防破损等多功能于一体。

减震：通过在井圈的止口处设置为U型槽，用T型合成橡胶条，嵌入U型槽中，在井盖与井圈的接触过程中，以起到缓冲作用，减轻震动力。井盖与井圈的接触咬合面，直接作用于T型橡胶条上，以柔克

刚，消除噪音。

防盗：在井盖外圈上，凸出一方型槽，其井盖内壁端的开口环通过井座固定轴与井盖连接，另一端内壁设销体固定，其锁体通过螺栓与井盖内凸台固定，而起到防盗作用、而且当井盖打开放置90度时，既可取下井盖，便于施工，井盖上设有暗锁采用尼龙衬套，永不生锈，并配有专用工具开启，安全可靠。

防位移：井圈上设有多根地锚螺栓。施工时将地锚螺栓深深打在水泥里，使其起到井圈与地面的固定作用，即使车辆在上面长期行驶，也不会出现位移现象。

防滑：井盖上采用花纹凸起3毫米，从而起到良好防滑作用。

防破损：这是球墨铸铁井盖的大特点，重型井盖承压36T（60T）轻型21T，（12.5T）即便荷载压力超过它的极限，球铁井盖并不像普通铸铁那样破碎，而是稍有变形，对行车及行人有一定的安全性。

2、为了保证检查井盖的功能及使用要求，井盖材料以及生产工艺满足如下技术标准：

技术标准：

- A、 井盖材料采用球墨铸铁井圈直径密封范围为正负2毫米，井盖与井圈高低配合精度为正负1毫米，配合间隙为3毫米。
- B、 井圈井盖抗拉强度大于500N/MM<sup>2</sup>，硬度标准为HB190-230。井盖承压满足建设部CJ/T3012-93《铸铁检查井盖》的行业标准规定，重型井盖承压400KN，轻型井盖承压210KN。
- C、 T型橡胶圈采用三元乙丙橡胶，性能指标执行GB-7529-87国家标准。
- D、 球墨铸铁井盖执行GB-1348-88国家标准。

我公司将以好的技术生产出让领导满意，顾客放心的优质产品。

3、 对工程材料质量的保证措施

作为投标方保证我公司的产品满足文件的各项要求，保证产品质量，特对如何保证工程材料质量的措施做如下说明：

- A、 产品质量的要求，技术笠制定原材料技术标准（国标1348 - 88）。
- B、 采购定点购买符合国家标准原材料，所有原材料必须有产品合格证书和化学成分单等。
- C、 所有原材料进厂后，必须通过化验，检测合格后方能使用。
- D、 所生产的产品都具有检验报告、合格证书、若贵方需要，我们愿意提供所有资料供贵方审查。
- E、 产品出厂检验。我公司已和沧州市技术监督局签定委托检验协议，对每一批出厂产品进行严格检验，检验合格后，出具每一批产品

的检验报告及合格证，确保了产品的质量。

#### 4、 本公司材料的特点

我厂生产的球墨铸铁防盗井盖，始终严格执行中华人民共和国建设行业标准，生产制作原材料一律用国家认证的企业提供货源，产品在出厂前一律通过生产部、检验部、质检部严格把关检验。因此我厂生产销售的产品无论在拉力、韧性、承压力和外观都超过行业标准。其井盖外观没有焊接、锻接、裂纹等缺陷。

我公司主要经营成都井盖，四川井盖，四川井盖批发，四川井盖生产厂家

大量批发销售四川成都高分子井盖\_四川成都复合树脂井盖\_四川成都防沉降球墨铸铁井盖厂家\_四川成都高分子井盖,四川成都复合井盖,四川成都树脂井盖,四川成都球墨铸铁井盖,四川成都三防铸铁井盖,成都防沉降井盖,成都防盗井盖,成都高分子水篦子