

新型一体化化妆品厂污水处理成套设备

产品名称	新型一体化化妆品厂污水处理成套设备
公司名称	广州普蕾特流体设备有限公司
价格	230000.00/套
规格参数	品牌:普蕾特 型号:PLT-MBR-5 规格:460 × 180 × 165
公司地址	广东广州市番禺区市桥莲湖工业区南庄码头右自编5号
联系电话	020-31142006 18520345288

产品详情

一体化系统是水资源问题与水环境问题、给水技术与排水技术、膜技术与生物技术完美结合与统一。MBR与传统污水处理方法具有很大区别：经过好氧曝气和生物处理后的水，由泵通过滤膜过滤后抽出。它取代了传统生化工艺中二沉池和三级处理工艺。由于MBR膜的存在大大提高了系统固液分离的能力，从而使系统出水，水质和容积负荷都得到大幅度提高，经膜处理后的水水质标准高（超过国家A级标准），经过消毒，后形成水质和生物安全性高的优质再生水，可直接作为新生水源。由于膜的过滤作用，微生物被完全截留在膜生物反应器中，实现了水力停留时间与活性污泥龄的彻底分离，消除了传统活性污泥法中污泥膨胀问题。膜生物反应器具有对污染物去除效率高、硝化能力强，可同时进行硝化、反硝化、脱氮效果好、出水水质稳定、剩余污泥产量低、设备紧凑、占地面积少（只有传统工艺的1/3-1/2）、增量扩容方便、自动化程度高、操作简单等优点。

MBR一体化污水处理设备的优势：能高效地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不需经三级处理即可回用。可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的高效性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌（硝化细菌等）的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解。