

电磁加热节能系统优点介绍

产品名称	电磁加热节能系统优点介绍
公司名称	宝鸡市奥科电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	宝鸡市渭滨区火炬路（宝桥科贸大厦603室）
联系电话	86 0917 3605755 13571758115

产品详情

电磁加热节能控制系统优点介绍：

1、大幅度节约电能：

现阶段的塑料机械料筒所用的加热方式为传统的电热圈加热，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒内，电热圈外侧的热量大量损失，造成车间高温闷热。而高频加热系统彻底解决这样的问题，感应线圈和料筒之间加装一层隔热层，料筒表面的温度在50 左右，经过严格的实验测试，节约电能可在40%-70%，特别对于大功率机加热机器节电效果更为明显。

2、加热迅速，温度控制实时准确：

传统的电阻丝加热原理是电阻丝本身产生高温，然后热量再慢慢的从料筒外表面高温区传导到料筒的中心低温区，速度缓慢，并且位于料筒中心的塑料实际温度和料筒表面温度有较大误差，当塑料温度达到要求时虽然电阻丝停止加热，由于存在温度误差，料筒表面仍然继续向料筒内部传导热量，导致温度控制不准确，既影响了注塑成型质量也降低了生产效率；而高频加热系统的工作原理是高频感应，被加热的金属是通过自身的涡流发热，热能是由料筒金属整体产生，温度控制实时准确，料筒内外温度一致，明显改善产品的质量 and 提高了生产效率！

3、大幅度降低车间的温度：

使用高频加热系统节约了传统加热方式辐射到空气中的能量，料筒表面的温度低，车间不再有被无数电炉烘烤的状况，车间不再出现高温闷热，员工也不再忍受高温，从而工作起来心情舒畅。

4、降低生产生产成本：

使用高频加热系统后料筒表面的温度在50 左右，人体完全可以安全触摸；避免传统加热方式而造成的烧伤、烫伤事故的发生；保护了员工的生产安全。

5、可以长时间在恶劣的环境中工作：

由于高频加热系统本身是在低温下工作的，所以它不会把吸附在自身表面的油污、塑料颗粒等加热碳化，故不会产生漏电、短路等故障；高频加热系统的工作原理是高频感应，它不同于接触传导加热原理，所以它不需要和被感应金属的直接接触，故不存在传导不良的问题。

6、完全避免传统加热方式带来的不安全：

由于传统电阻发热圈需自身发热,再把热量传导给炮筒,导致电阻发热圈长期在高温下工作,易老化,需经常更换.改装为高频线圈加热后,线圈只作为电流载体,本身不发热(类似于电线电缆),因此可以长时间工作而不老化。

7、清洁环保：

由于料筒的表面温度低，它不会烧焦吸附在它表面的异物，如塑料颗粒、油污、灰尘等，不会产生有害气体，改善了车间的空气环境。