

三坐标测量仪全自动三坐标测量机三坐标三次元

产品名称	三坐标测量仪全自动三坐标测量机三坐标三次元
公司名称	昆山汐朗德工业设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:汐朗德 型号:8106 定位精度:0.001
公司地址	玉山镇城北中路1288号正泰隆国际装备采购中心 6号馆2072室
联系电话	86-051257896003 13382515002

产品详情

基本参数

加工定制：是

类型：全自动三坐标测量机

定位精度：0.001（mm）

外形尺寸：1550 × 1865 × 2846（mm）

适用范围：

可广泛应用于航空航天、国防军工、模具制造、电子、塑胶、精密零部件加工、汽车及零配件生产等行业。

品牌：XILANGDE

型号：XILANGDE-Function Plus

详细说明

Function Plus三坐标测量机

具有中文版面和在线中文帮助

完善、可定制的直观化图形用户界面

可实现工件几何特征量的直接测量，并能够完成几何关系的计算、构造和形位公差的评价与分析

互动式超级报告功能，增加了报告格式和数据处理上的灵活性

PTB完全认证

符合ISO标准的公差评判能力

设备特点:

X向横梁采用超高刚性精密铝合金横梁，通过减轻运动负荷从而提高了整机的性能，是保证稳定性和刚性的最佳结构设计。

采用单边高架的机构形式，提高了测量机的精度和重复性。

三轴均采用同步带驱动，结构紧凑、不打滑、速度快、噪音低、易维护。

Z轴采用可调气动平衡，运动平稳；并可在紧急情况下自动制动，保证安全。

三轴均采用德国海德汉镀金光栅，其热膨胀系数获得PTB认证。

电机远程放置减少了移动质量，提高了速度，也避免了电机发热对机器性能的影响。

配备全球一流的坐标测量软件，可满足任何通用车间检测需要。

XILANGDE-Function Plus(DCC)测量软件

XILANGDE-Function Plus(DCC)通用测量软件，能够解决复杂的计量检测任务。该软件主要针对车间基层检测人员设计，能够使其在最短的时间内掌握该软件的使用。

这一具有强大检测功能的工业级计量软件提供了用户简易操作界面，帮助用户完成零件检测程序编程，测量程序初始化设定以及执行检测程序。运用先进的图形化报告功能，实现用户特殊的检测数据分析需求。XILANGDE-Function Plus(DCC)软件的优势之一为其直观化的自学习功能，在不需CAD模型的情况下，实现用户零件检测编程。XILANGDE-Function Plus(DCC)软件独特的零件特征识别功能，针对不同测量点的探测，自动识别测量元素的类型(线、圆、圆柱，等等)。在完成工件特征检测之后，XILANGDE-Function Plus(DCC)能够自动定义被测元素类型，提供所需信息和屏幕分析图形，这种动态图形通过被测几何元素之间拟合，实现被测工件的元素构造。

具有中文版面和在线中文帮助

完善、可定制的直观化图形用户界面(GUI)为不同软件应用水平的操作者提供了便捷的执行功能强大的计量软件的方法

点击鼠标，立即执行下述操作：完善的测头管理、零件坐标系管理和工件找正功能、检测报告、支持预览、特征构造、特征测量

几何元素的评价，包括：直线度、平面度、圆度、圆柱度、圆锥度以及圆环和球面等。相对基准几何要素真实位置度的评价：平行度、垂直度、角度、对称度、位置度、同轴度、同心度、轴向跳动、径向跳动、轴向全跳动、径向全跳动

可实现工件几何特征量的直接测量，并能够完成几何关系的计算、构造和形位公差的评价与分析

互动式超级报告功能，增加了报告格式和数据处理上的灵活性

PTB完全认证

符合ISO标准的公差评判能力

注：环境要求

测量机室温度要求

测量机室的温度: 18 - 22 ° C

机器周围环境的最大温度梯度: 1 ° C/h , 2 ° C/24h , 1 ° C/m

供气系统

最小供气压力: 0.7 Mpa

耗气量: 180 L/min

供电系统

电压: 220 V ± 10%

最大耗电量: 2000W

电流: 15 A

用电设备要求接地可靠：接地电阻小于4欧姆