

誉都机械双层压瓦机c21/c44销售中

产品名称	誉都机械双层压瓦机c21/c44销售中
公司名称	南皮县誉都机械厂
价格	62000.00/台
规格参数	长:6800mm 宽:1600mm 高:1500mm
公司地址	河北省沧州市南皮县刘八里乡周八里村
联系电话	0317-8898986 13400176414

产品详情

C21/C44 [双层压瓦机设备](#)技术参数 (12500mm)

设备总长 8.5m 宽度 1.5m 高度 1m

电机功率 4kw+3KW

传动方式 1寸链条传动

压板厚度 0.3-0.8mm

设备底架 350H钢大架 立板：16mm

压板速度 8-10米/分

压轮道数 C21型：14道、C44型：16道

轴直径材质 轴 ϕ 80轴、材质：45#钢调质

轮材质及处理 45#锻件，精车、磨光，表面硬度铬

剪切刀 采用Cr12材质，经高温淬火而成，由二片刀组成

成型部分

辊压成型系统由机架、传动部件及冷弯成型辊轮组等组成。分为精工式车轮旋转成型，成型效果好，减少轮子和原材料之间的摩擦力，调试方便、快捷。

工作流程

(送毛坯料) 开卷——导向进料——辊压成型——定长切断——成品出板

人工点固好工件，人工上卷，进入PLC操作页面——按“启动”钮——板材自动进入——开始按设定的程序进行——达到设定的尺寸后自行切断，此设备的自动压板成型完成。

进料导向平台

主机进料口处设置左右导向装置。工作时，原材料板材两侧经左右导向进入主机，使原材料板材与辊压成型系统保持正确的位置。可通过手动螺杆机构调节导向位置，且左右独立可调。

切断系统

切断系统由切断机架，切断模具，导向装置和切断油缸等组成，切断刀材料为钼钢淬火处理。

电控系统

采用台达PLC控制，能实现整机自动化生产。可设定批次、工件长度、数量等。

操作方式：输入屏+按钮。编码器计数，具有计数及记长功能。

液压系统 采用外置独立液压站（为切断提供动力）

最大误差 主机成型排数多，性能稳定，最大长度误差为 ± 2

注意事项 供电电源输入：三相50hz/380V 电网电压波动： $\pm 10\%$

前后左右距离墙壁等遮拦物1米以上

设备重量 6.5吨

随机附件 上料架一套，使用说明书一套