

P20HH模具钢钢棒 圆钢

产品名称	P20HH模具钢钢棒 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

P20HH Finkl Hi-Hard AISI 代号：P20 HH 出厂状态：预硬 33HRC-38HRC 化学成份(典型分析结果%): C 碳 Mn 锰 Ni 镍 Mo 钼 Cr 铬 Si 硅 1.85 0.30 0.90 0.60 0.50 0.33 钢材特性：Hi-Hard (P20 HH) 硬度高于标准的 P20，硬度提高至 310-352 HB (33-38 HRC)，具有更高的抛光性能。用途：Hi-Hard (P20 HH) 被广泛用于要求更高耐磨性要求、更高抛光要求的场合，如汽车保险杠模具、车门及内饰注塑模具。Hi-Hard (P20 HH) 的锻打比大于 5 比 1，从而极大的保证了组织均匀、晶粒细化，出厂预硬至 310-352 HB。(推荐的去应力温度是 1000 °F) Hi-Hard (P20 HH) 钢材按照严格的标准进行测试，为模具提供严密保证。芬可乐高硬 P-20 的化学成分经科学验证能有效提高钢材性能，结合特殊的锻打及热处理工艺，保证钢材芯部同样具有高硬度、高品质。对具有回火脆性倾向的钢如锰钢、铬钢、镍铬钢等，回火后应快冷，这类钢的淬火临界直径，随晶粒度和合金元素含量的增加而增大，例如，40Cr 和 35SiMn 钢约为 30~40mm，而 40CrNiMo 和 30CrNi2MoV 钢则约为 60~100mm，常用于制造承受较大载荷的轴、连杆等结构件，表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件，如齿轮、轴等，为使零件心部韧性高，钢中含碳量应低，一般在 0.12~0.25%，同时还有适量的合金元素，以保证适宜的淬透性，dan 化钢还需加入易形成 dan 化物的合金元素(如 Al、Cr、Mo 等)，渗碳或碳氮共渗钢，经 850~950 渗碳或碳氮共渗后，淬火并在低温回火(约 200) 状态下使用，dan 化钢经 dan 化处理(480~580)，直接使用，不再经淬火与回火处理，根据钢种和钢的质量要求，合金结构钢的冶炼，可采用 yang 气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气，铸锭可采用连铸或模铸。

P20HH 上海威力金属集团有限公司企业文化：

P20HH 我们的核心竞争力——持续不断的研发新型合金材料，产品供应链，周到的售后服务体系

P20HH 我们的发展宗旨——高起点，高技术，新产品

P20HH 我们的服务理念——超yue自我，追求zhuo越，您的满意，我的追求

P20HH 相信每一次的合作，都会让我们彼此走得更近！

P20HH 欢迎各界新老朋友惠顾本公司，公司将以高质量、低价格和you质的服务迎接您

P20HH 质量优，交期准，库存全，设备xian进，价格优惠，服务周到！

P20HH “ 同样的产品比质量、同样的质量比价格、同样的价格比服务、同样的服务比信誉 ”。

P20HH “ 团结拼搏、艰苦奋斗、敬业奉献、务实求真 ”

P20HH 上海威力全体员工恭祝：新老客户 身体健康，心想事成，万事如意，生意兴隆！

P20HH =====