

1060铝板 O态拉丝纯铝板

产品名称	1060铝板 O态拉丝纯铝板
公司名称	东莞市昌盛铝业股份有限公司
价格	13.00/kg
规格参数	品牌:昌盛铝业 型号:1060
公司地址	东莞市石排镇龙田路6号
联系电话	0769-82168288 15017170509

产品详情

1060铝板 O态拉丝纯铝板

产品简介：1060为纯铝中添加少量铜元素形成，具有极佳的成形加工特性、高耐腐蚀性、良好的焊接性和导电性。1060广泛应用于对强度要求不高的产品，如化工仪器、薄板加工件、深拉或旋压凹形器皿、焊接零件、热交换器、钟表面及盘面、铭牌、厨具、装饰品、反光器具等。产品特性：1060铝板属于工业纯铝，具有较高的可塑性、耐蚀性、导电性和导热性，但强度低，热处理不能强化，可切削性不好；可以气焊、氩原子焊和接触焊，不易钎焊；易承受各种压力加工和引伸、弯曲。产品用途：1060铝板广泛应用于对强度要求不高的产品，如：招牌、广告牌、建筑物外观装饰、公车车身、高楼与工厂墙身装饰、厨房洗涤槽、灯座、风扇叶、电子用件，化工仪器、薄板加工件、深拉或旋压凹形器皿、焊接零件、热交换器、钟表面及盘面、铭牌、厨具、装饰品、反光器具等。铝板状态：

O态（退火状态，可做深冲压）铝板工艺：表面拉丝处理，通过研磨产品在工件表面形成线纹，起到装饰效果的一种表面处理手段。由于拉丝处理能够体现金属材料的质感，所以得到了越来越多用户的喜爱和越来越广泛的应用。化学成份：铁(Fe)0.35; 锰(Mn)0.03; 镁(Mg)0.03; 硅(Si)0.25; 锌(Zn)0.05; 钛(Ti)0.03; 铜(Cu)0.05; 铝(Al)99.6以上 力学性能：抗拉强度 σ_b (MPa) 60-100 伸长率 δ (%) 15-25 热处理工艺：快速退火:加热温度350~410 ;随材料有效厚度的不同,保温时间在30~120min之间;空气或水冷。高温退火:加热温度350~500 ;成品厚度 ≥ 6 mm时,保温时间为10~30min、 < 6 mm时,热透为止;空冷。低温退火:加热温度150~250 ;保温时间为2~3h;空气或水冷. 相关标准: 铝板带国家标准(GB/T3190-1996)，适用于铝合金板带材料的统一标准