

WPDS100减速机

产品名称	WPDS100减速机
公司名称	吴桥晨潮减速机有限公司
价格	470.00/台
规格参数	品牌:晨潮 型号:WPDS100减速机 产地:吴桥
公司地址	吴桥县杨家寺乡 马庄村
联系电话	03177235009 18232835858

产品详情

WPDS100蜗轮蜗杆减速机按Q/MD1-2000技术质量标准设计制造。产品在符合按国标GB10085-88蜗杆轮参数基础之上，吸取国内外先进科技，独具新颖一格的“方箱型”外结构，箱体外形美观，以优质铝合金压铸而成。

WPDS100蜗轮蜗杆减速机性能特点：
、密封性能好，对工作环境适应性强。
、可配置各种类电机，可以正反转，使用寿命长，可以和本公司其他系列减速机组合实现低速传动。
、体表面凹凸具有散热作用，吸振强，低温升，低噪音，节能环保。
、关键零部件采用了高耐磨材料，并经过特种热处理，具有加工精度高，传动平稳、体积小承载能力大、寿命长等特点。
、传动精度高，特别适应在有频繁启动的场合工作，可连接各类减速器及配置各类型电机驱动，可安装在90度传动操作位置。
、具有很高的科技含量，有斜齿轮与蜗轮蜗杆结合一体传动，提高该机力矩与效率。蜗杆经过优化设计，噪音低，承载能力强，可以正反转。

WPDS100蜗轮蜗杆减速机常见问题：
发热和漏油：蜗轮减速机为了提率，

一般均采用有色金属做蜗轮，采用较硬的钢材做蜗杆，由于它是滑动摩擦传动，在运行过程中，就会产生较高的热量，使减速机各零件和密封之间热膨胀产生差异，从而在各配合面产生间隙，而油液由于温度的升高变稀，容易造成泄漏。主要原因有四点，一是材质的搭配是否合理，二是啮合磨擦面的表面质量，三是润滑油的选择，添加量是否正确，四是装配质量和使用环境。

蜗轮磨损：蜗轮一般采用锡青铜，配对的蜗杆材料一般用45钢淬硬至HRC45—55,还常用40C:淬硬HRC50—55，经蜗杆磨床磨削至粗糙度Ra0.8 fcm,减速机正常运行时，蜗杆就象一把淬硬的“锉刀”，不停地锉削蜗轮，使蜗轮产生磨损。一般来说，这种磨损很慢，象某厂有些减速机可以使用10年以上。如果磨损速度较快，就要考虑减速机的选型是否正确，是否有超负荷运行，蜗轮蜗杆的材质，装配质量或使用环境等原因。

斜齿轮磨损：一般发生在立式安装的减速机上，主要跟润滑油的添加量和润滑油的选择有关。立式安装时，很容易造成润滑油油量不足，当减速机停止运转时，电机和减速机间传动齿轮油流失，齿轮得不到应有的润滑保护，启动或运转过程中得不到有效的润滑导致机械磨损甚至损坏。

轴承损坏：减速机发生故障时，即使减速机密封良好，该厂还是经常发现减速机内的齿轮油已经被乳化，轴承已生锈、腐蚀、损坏，这是因为减速机在运停过程中，齿轮油由热变冷后产生的水分凝聚造成;当然，也和轴承质量，装配工艺方法密切相关。 WPDS100

蜗轮蜗杆减速机广泛适用于加料再生破碎机，反应罐，仪表电器设备，压力容器，包装设备，传质设备，非金属设备，传热设备，反应设备，混合设备，环保设备，储运设备，干燥蒸料生产设备，肉制品加工设备，食品烘焙设备，冷冻食品加工设备，休闲食品加工设备，调味品加工设备，豆、乳制品加工设备

，罐头食品加工设备，炊事设备，食品、饮料加工设，开槽机，分纸机，纸成型机械，打孔机，其他纸加工机械等领域中。5 注意事项在安装蜗轮蜗杆减速机时必须牢固的安装在机器上，不能出现松动的现象。在此过程中必须要确认减速机的转向是否正确，然后方可断续进行安装操作。减速机不能放置太久，超过3~6个月时，而油封又没有浸在润滑油中的话，建议减速机用户更换油封。请按照减速机使用守则，标准的工作环境的温度是-5度到10度，如果超过这个额定数值时，请与厂家联系。减速机通常与减速马达或者电机配套使用，所以必须装置通风装置，提高散热工作并保持正常运转。安装好后使用时，必须先检查润滑油位，并不以马上把负载，建议逐步增加，建议在蜗轮蜗杆减速机的周边安装保护装置。