

M461模具钢模具钢元素 参数 熔点

产品名称	M461模具钢模具钢元素 参数 熔点
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

M461模具钢 奥地利百禄M461BOHLER Mould Steel模具钢材 M461模具钢材材质特性：M461时效硬化钢为奥地利百乐钢厂所开发之优秀塑胶模具用钢，硬度最高可达HRC 44，并具有下列优点：高耐磨性良好的机械加工性优秀的抛光性极佳的咬花和放电加工性优良的焊补性 M461模具钢材应用：适用于所有尺寸之精密射出模具，特别是照相机和电子零件适用于所有压缩成型模具，例如餐盘橡胶模具 M461模具钢材化学成分(平均值%)：C Si Mn Cr Ni Cu Al0.13 0.3 2.0 0.35 3.5 1.2 1.15 M461模具钢材锻造：在100至900 锻造后置于炉中或包覆于热绝缘材料中缓慢冷却 M461模具钢材固溶化退火：加热至875~925 之间，最少保温三小时后空冷(小件)或强制空冷(大件) 18CrNiMo7-6钢齿轮强力喷丸工艺对不同硬化层深度齿轮的性能影响：18CrNiMo7-6钢经渗碳淬火低温回火后，模数为6齿块，硬层深度550HV1 = 和模数为15.25齿块，硬化层深度为550HV1分别为、，在相同强力喷丸参数下喷丸，齿根表面应力为压应力，且压应力值不同，m = 6齿块550HV1 = ，齿根表面压应力为-601MPa，m = 15.25齿块，550HV1 = ，齿根表面压应力为，550HV1 = ，齿根表面压应力为-722MPa，550HV1 = ，齿根表面压应力为，模数为m = 15.25，硬化层深度550HV1分别为、，三种齿块在相同强力喷丸参数下喷丸，其齿根表面压应力值比较接近，从表1和表2还可知，18CrNiMo7-6钢，模数为m = 6齿块渗碳淬火低温回火后，硬度层深度550HV1 = ，齿顶硬度为59 ~ 60HRC，强力喷丸后齿顶硬度为60 ~ 61HRC，模数为m = 15.25齿块渗碳淬火低温回火后，硬化层深度为550HV1分别为、，齿顶硬度为59 ~ 60HRC，强力喷丸后齿顶硬度均为61 ~ 62HRC，模数为m = 15.25齿块渗碳淬火低温回火后，硬化层深度为550HV1分别为、强力喷丸后，齿顶硬度比模数为m = 6齿块渗碳淬火低温回火后，硬度层深度550HV1 = 的齿顶硬度高1HRC。

M461模具钢 公司介绍、等介绍:

M461模具钢 交易:现金、快递、物流代收、月结、等让买家可以放心订购。

M461模具钢 本信息长期有效,价格会随市场行情变化及材料规格而变动,报价仅供客户在本消息发布当日起3天内参考,量大可适当优惠。

M461模具钢 公司库存产品规格与数量会不断变化,客户订购时不一定能有足够数量的现货供应给客户,但我们会以快的速度配货请客户放心。

M461模具钢 另外teshu规格的材料,我们可根据客户的需要给予定做!如有需要您可通过电话、qq、传真、电邮等与我们联系,我们会以快的速度给您回复!