

# M310模具钢板材 板料 棒材

产品名称	M310模具钢板材 板料 棒材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

S136H模具钢介绍 S136H预硬耐蚀镜面模具钢，S136H高纯度，高镜面度，抛光性能好，防锈防酸能力极佳，热处理变形小，软性退火至约hb215(可淬硬至hrc53)，一胜百模具钢S136H适用于镜面模，淬火后防酸性高，可保证冷却管道不受锈蚀，适合pvc,pp,ep,pc,pmma塑胶，食品工业机械构件。S136H模具钢属于瑞典进口高级塑胶模具钢，他使用特有的经炉外精炼VD和电渣重熔精炼ESR冶炼技术打造而成，具有组织纯洁细微和优良的耐蚀性、抛光性，以及良好的耐磨性、机械加工性和淬硬时优良尺寸稳定性。被广泛使用在高抛光度及高要求的内模件、高耐蚀的塑料模具、生产、医疗、食品工业等产品上。

同级别钢材：葛利兹1.2083 ESR模具钢，百禄M310模具钢。

S136H模具钢化学成分 元素 碳C 铬Cr 锰Mn 硅Si 钼Mo 钒V含量 0.4 13 0.5 0.8

0.8 0.9 S136H模具钢特性 1、最佳之抛光性 2、优良的耐磨性 3、渗透性良好

4、良好之抗腐蚀性 5、优良的机械加工性 6、淬火时具有优良的稳定性

7、此钢材经淬火及镜面磨光后，其抗腐蚀性能更加可靠。 S136H模具钢用途 1、适于生产潮湿环境及弱酸性环境下使用的模具钢，经ESR重熔的(A级)钢材适于制作光学仪器、镜头、镜片模具等

2、适用于zui子零件、舍弃式的餐刀具、器皿, 照相机、太阳眼镜、化学仪器及塑料制品

3、S136H制造塑胶模具、不锈钢模具 4、使用在制造PVC，电视录影及录音带盒

S136H模具钢加工与热处理 抛光：S136H在淬硬及回火后的状态下使用粒度180~320的砂轮或磨石做初步研磨、使用粒度400~800的砂纸或粉末研磨、使用粒度12.6及3 μm的钻石膏和抛光用的纤维垫。 研磨：正确的研磨技术能避免产生裂缝，且能增加工具的寿命。如果材料在低温回火状态下研磨，则在研磨期间变得很敏感，只有柔软的且开放晶粒式的砂轮才能使用，同时必须有良好的冷却剂。 焊接：通常工具钢应尽可能避免焊接，因为容易开裂。若做好焊接前的准备工作，如在焊接部位预热，则较容易成功，焊接后必须立即采取消除应力和回火。

应力消除：经过粗加工后，必须加热至650℃，均热2小时，缓慢冷却至500℃，然后于空气中冷却；

退火：在保护状态下加热至780℃，然后在炉中以每小时10℃的速度冷却至650℃，然后空气中冷却；

淬硬：预热温度600~850℃，淬火温度980~1050℃；

淬火介质：油，在200~550℃的盐浴炉中等温淬火，然后在空气中冷却；

压缩空气：循环空气或大气；如：SS400——di yi个S表示钢(Steel)，第二个S表示“结构”(Structure)，400为下限抗拉强度400MPa，整体表示抗拉强度为400MPa的普通结构钢，2、SPHC - S为钢Steel的缩写，P为板Plate的缩写，H为热Heat的缩写，C商业Commercial的缩写，整体表示一般用热轧钢板及钢带，3、S PHD - 表示冲压用热轧钢板及钢带，4、SPHE - 表示深冲用热轧钢板及钢带，5、SPCC - 表示一般用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于QA牌号，其中第三个字母C为冷Cold的缩写，需保证抗拉试验时，在牌号

末尾加T为SPCCT，6、SPCD - 表示冲压用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于08AL优质碳素结构钢，7、SPCE - 表示深冲用冷轧碳素钢薄板及钢带。上海威励售后服务、服务承诺:（1）、为用户服务做到热情、周到。在办理业务中，不怠慢用户。（2）、实行365天服务制，节假日与平时一样，照常办理业务。加工及装车发货。（3）、积极帮助用户解决困难。用户在办理业务中遇到困难，须外部解决，主动协调；须内部解决的，及时解决，不推诿扯皮。