

金属铸造件拉力试验机 铸铁铸钢拉力试验机

产品名称	金属铸造件拉力试验机 铸铁铸钢拉力试验机
公司名称	济南东辰试验仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:DCST/东辰 型号:WAW
公司地址	山东省济南市市中区党家街道办事处160号
联系电话	0531-86115995 18660819756

产品详情

WAW-300D 微机控制电液伺服液压万能试验机

一，金属铸造件拉力试验机 铸铁铸钢拉力试验机产品介绍：

济南东辰试验仪器有限公司生产的 WAW-300D
微机控制电液伺服万能试验机

，主要用于金属、非金属的拉伸、压缩、弯曲等试验。适用于冶金、建筑、轻工、航空、航天、材料、大专院校、科研单位等领域。试验操作和数据处理符合GB228.1-2010《金属材料 室温拉伸试验方法》的要求。亦满足GB、ISO、ASTM、JIN等多种试验方法的相关要求。

主机：主机采用油缸下置式主机，拉伸空间位于主机的上方，压缩、弯曲、剪切试验空间位于主机下横梁和工作台之间。主机框架:油缸下置,四立柱两丝杠形式,重心低,主机稳定可靠。横梁:半开式钳口座，强度高,不变形,适合钢厂对螺纹钢等试样超大工作量的拉伸。钳口卡板与钳口座之间设有衬板,有效的保护钳口座免受磨损破坏。

液压系统为负载适应型进油节流调速系统。油箱内的液压油通过电机带动高压油泵进入油路，流经单向阀、高压滤油器、压差阀组、伺服阀，进入油缸。控制软件发出控制信号到伺服阀，控制伺服阀的开口大小和方向，从而控制进入油缸的液压油的流量，实现试验力、位移等的闭环控制。

上下横梁为开式液压夹头的钳口座，横梁内装液压夹头的油缸活塞。活塞顶出时，钳口夹紧试样，回缩时松开。该夹头油缸液压油经减压阀减压后，油压在3Mpa左右，夹持试样时，由于钳口斜面作用，可产生400kgf左右的初始夹紧力。试验时，随着试验力的增加，上下钳口间相对分离，钳口对试样会越夹越紧

, 本夹头装夹试样方便、省力、可靠、自动化程度高。

下横梁由升降电机、减速器、链轮带动丝杠旋转实现升降, 用以调整试验空间, 其升降由手控盒上的按钮控制, 空间调整方便自如。

在上横梁和试台间由四根立杠 (或两立柱, 具体按所选的主机型号确定) 联结, 当用下横梁升降调整空间仍不能满足试验要求时, 利用调整卡环在立杠环形槽的位置, 也可对试验空间进行宏观调整。

金属铸造件拉力试验机 铸铁铸钢拉力试验机主要技术指标:

- 1.最大试验力: 300kN;
- 2.试验机等级: 1级;
- 3.试验力分档: 全程不分档等效四档 (全程分辨率不变);
- 4.试验力有效测量范围: 2% ~ 100%FS;
- 5.力分辨率: 1/300000;
- 6.试验力测量准确度: 优于示值的 $\pm 1\%$;
- 7.引伸计标距: 50mm;
- 8.变形测量范围: 0-10mm;
- 9.变形有效测量范围: 2% ~ 100%FS;
- 10.变形分辨率: 最大变形的1/300000;
- 11.变形测量准确度: 优于示值的 $\pm 0.5\%$;

- 12.位移测量范围：0 ~ 250mm；
- 13.位移示值极限误差：优于示值的 $\pm 1\%$ ；
- 14.位移分辨率：0.01mm；
- 15.软件和界面：WINDOWS操作环境下的软件和交互式人机对话操作界面；
- 16.油缸行程：250mm；
- 17.拉伸钳口间最大距离：650mm；（可按客户要求定做）
- 18.压缩面间最大距离：550mm；（可按照客户要求定做）
- 19.立柱间距：540mm；
- 20.圆试样夹持直径：6 ~ 32mm；
- 21.扁试样最大夹持夹持宽度：75mm；
- 22.扁试样夹持厚度：0 ~ 15mm；
- 23.上下压盘尺寸：160mm；
- 24.弯曲支辊间距：30 ~ 600mm；
- 25.弯曲支辊宽度：140mm；
- 26.弯曲支辊直径：30mm（标配）；

27.活塞最大移动速度：70mm / min ；

28.下横梁调整速度：120mm / min ；

29.主机外形尺寸：830 × 580 × 2150mm ；

30.琴式油源控制柜外形尺寸：960 × 860 × 1060mm ；

31.供电电源：380V ± 10%/50Hz/三相五线制 ；

32.设备功率：油泵电动机功率1.5kW ；

横梁上下移动电动机功率0.55kW ；