

KTH3模具钢棒料 薄板

产品名称	KTH3模具钢棒料 薄板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

KTH3日本神户制钢所KTH3标准：(JIS 4404)KTH3钢具有良好的韧性、强度和高耐磨性。它在室温和500 ~ 600 时的力学性能几乎相同。在加热到500 时，仍能保持住HB300左右的硬度。KTH3化学成分碳 C：0.50 ~ 0.60硅 Si： 0.40锰 Mn：0.50 ~ 0.80硫 S： 0.030磷 P： 0.030铬 Cr：0.50 ~ 0.80镍 Ni：1.40 ~ 1.80铜 Cu： 0.30钒 V： 0.2钼 Mo：0.15 ~ 0.30KTH3退火,241 ~ 197HB,压痕直径3.9 ~ 4.3mmKTH3适合制造各种形状复杂，冲击载荷大、工作温度不太高、边长>400mm大中型锤锻模及切边模.用于制造形状简单一般制造工艺冶炼采用真空精炼工艺确保钢材纯洁;采用大型专业的热处理使钢材获得哈的预硬化效果,硬度均匀分布。3 防止缓冷裂纹措施：通过上述分析可知，产生缓冷裂纹的条件一是渗层中存在着大量的块状及网状碳化物，使之性能恶化；二是渗层中发生不均匀相变，预防措施是：首先要避免渗层中产生大量网状碳化物，对于17CrNiMo6这种含Cr、Mo强碳化物形成元素的钢，渗碳时碳势不能过高，尤其是到了扩散期，一定要把碳势降到0.9%C左右，并保持一定的时间，防止产生碳化物，另外，要避免中间层产生马氏体，缓冷效果比较好时，一般组织比较平衡，没有不均匀相变，但由于冷却井内比较潮湿，水分较大，使冷却速度提高而产生裂纹，如果冬天环境温度比较低，工件装炉量少，虽然是在冷却井中，冷却速度仍很快，也容易产生缓冷裂纹，1997年，某厂在为马钢棒材轧机配套生产初、中轧机减速机过程中，材质为17CrNiMo6钢的齿轮在渗碳处理缓冷后产生裂纹，为了找出裂纹发生的原因，我们在中科院专家的指导和帮助下进行了分析探讨。KTH3密度作为KTH3钢材的一个性能，与KTH3成分息息相关，影响着KTH3材料的使用范围和方式；与KTH3规格相关，影响着KTH3价格。详细的KTH3板材/棒材/管材/线材/带材密度请关注上海威力合金，欢迎您联系我们进行KTH3材料询价和KTH3材质信息索取。