

?????????? CD650

CD-650	15%	低冲击，	制刀刀刃的冲压模具. 电子冲压. 引线框模具. 迭片结构. 弹性
CD-KR887	15%	抗磨损性强	压碎卷形物. 冲制模具.(重金属). 不适用于冲压厚不锈钢

针对放电加工进行设计：

CD-KR系列材质的设计出发点是能够经受严格的放电加工环境，当普通的碳化钨硬质合金材质长时间暴露在放电加工中时，腐蚀、点蚀、变色以及微裂纹将会在暴露表面产生。这样的缺陷将导致强度丧失高达60%，而在极端的放电加工条件下，CD-KR材质经过100个小时的放电加工处理后仍未发生腐蚀、点蚀、变色。在放电加工处理中，CD-KR材质抵抗住了冷却液、模具润滑剂和酸性气体产生的腐蚀。

CD-KR材质不但提供卓越的耐腐蚀性能，更保持了与EDM牌号相同的机械性能。如CD-KR885就保持了与CD-EDM650相同的机械性能，并拥有比CD-EDM650更为出色的耐腐蚀性能。这使得美国肯纳EDM放电加工板材和预形件供应商之首选。

CD-KR885材质减少加工时间：

当普通的碳化钨硬质合金材质初次经过线切割放电加工时，在切边常会发生明显的微裂纹和点蚀现象。需要花大量的时间来清理这些表面的缺陷。而加工后具有很高表面质量的CD-KR885材质将省去修复性精密加工。从而减少整个放电加工处理的时间。

CD-KR885的主要特性：

高耐腐蚀性

高耐磨

轻防震

高强度

刀口锋利

CD-KR885??????

- 1.各类薄片/剃须片/引线框架/电子/弹簧片/钢片等冲压模具。
- 2.晶片封装模具镶件/导套/导柱/推杆拉深/成型模具。
- 3.滚压轮/硬质合金印膜，适合精细复杂形状冲压，不适合不锈钢钢厚板/硬片冲压。

CD-KR885的物理性质：

肯纳Kenna 牌号	硬度	密度 g/cm3	结合基 %	平均抗弯强度	抗压
	HRA			磅/in2	磅
CD-KR885	91.3-92.3	14.40	10%	420,500	80

*这里的抗弯强度是指平均值，而非最高抗弯强度。

CD650肯纳钨钢，耐磨抗崩裂钨钢材料