

高强度K30钨钢板，雕刻刀具钨钢

产品名称	高强度K30钨钢板，雕刻刀具钨钢
公司名称	东莞市望京金属制品有限公司
价格	550.00/公斤
规格参数	品牌:钻石 型号:K30
公司地址	东莞长安上沙工业区
联系电话	0769-82281099 13620051545

产品详情

高强度K30钨钢板，雕刻刀具钨钢

PN90硬质合金材料是目前山特维克研发的一款新型超微颗粒材料，其硬度达到HRA93.9，碳化钨颗粒度0.2微米，为目前山特维克研发的最高硬度硬质合金。耐磨性以及韧性均达到了完美的均衡组合，处于硬质合金材料的世界领先水平。

钨钢因其具有高硬度而具有脆性，无论是在使用、搬运、加工时禁止敲打或抛摔很容易发生安全事故，会对人身造成伤害和财产损失，为避免此类不必要的损失。我们提醒广大客户在使用钨钢时应就钨钢加工注意事项引起高度重视，具体注意事项如

一、在切断、研磨加工时:

1、钨钢在冲击和过度的加工负荷下容易裂开和崩角，硬质合金在加工前必须牢固的被固定在工作台上再进行加工。

2、钨钢的磁性极低，无磁硬质合金根本没有磁性，请勿用磁铁固定硬质合金，请用工装夹具固定，加

工前请再次确认工件是否有松动现象，如有，请固定工件至牢固止。

3、钨钢在切断、研磨后的加工面会很光滑，而且角非常尖锐，请在搬运及使用时注意安全。

4、硬质合金是硬脆性极高的材料，怕冲击，严禁用金属锤子敲打硬质合金。

二、在放电、线切割加工时:

1、钨钢具有高硬度，高耐磨性，在进行放电、线切割时作业进程会比较慢。

2、钨钢进行放电加工后的面最容易出现裂开和崩角，所以请按照制品的使用条件来调整加工程序。

4、钨钢在线切割时经常会产生裂开的现象，所以请在加工后确认加工面无缺陷后再进行下一道工序的加工。

三、在熔接加工时:

1、请使用要求选择合适的焊/熔接加工方案。

2、钨钢在熔接加工时容易产生裂缝，请在加工后确认加工面没有损伤再进行下一道工序。

3、当熔接作业时所产生的飞散物(熔接铁)附着在硬质合金上的时候，由于急速加热后冷却容易导致合金裂开，所以在做熔接作业时，请特别小心。

在进行HIT处理时:

4、在填塞物(扩散结合)上穿孔、攻牙等作业时，会发生填塞物动摇或硬质合金部分裂开的现象，请加强

检验，在作业后确认没有异常。

5、在进行所有加工作业时:凡是机器上所带有的安全装置等，请在加工作业时必须使用。工作人员必须穿戴好保护眼睛、手、脚、头部及全身所有部位的安全装备。

高强度K30钨钢板，雕刻刀具钨钢