K10钨钢板材，CD700精磨棒长条

产品名称	K10钨钢板材，CD700精磨棒长条
公司名称	东莞市望京金属制品有限公司
价格	1100.00/公斤
规格参数	品牌:肯纳 型号:CD700
公司地址	东莞长安上沙工业区
联系电话	0769-82281099 13620051545

产品详情

K10钨钢板材，CD700精磨棒长条&nb

???
????????????ING??
??KR85
?KR466?CD650?CD750?EDM650????????????????????CAD / CAM???/??????????????????????????????????????CD-18 CD-35 CD-40 CD-50 CD-70 CD337CD630 CD636 CD650 CD700 CD750 CD850?

美国肯纳KENNA 的CD-KR系列碳化钨硬质合金材质，是专门为在极端的工作环境中抗腐蚀同时要求保持要求的机械性能而研究和开发的。CD-KR系列材质采用美国肯纳独有的粘结组分，保留了普通硬质合金的硬度和韧性，但其耐腐蚀性能大大提高了。

?????????? CD650

CD-650 CD-KR887	15% 15%	低冲击, 抗磨损性强	剃刀刀刃的冲压模具. 电子冲压. 引线框模具. 迭片结构. 弹性 压碎卷形物. 冲制模具.(重金属).不适用于冲压厚不锈钢

针对放电加工进行设计：

CD-KR系列材质的设计出发点是能够经受严格的放电加工环境，当普通的碳化钨硬质合金材质长时间暴露在放电加工中时，腐蚀、点蚀、变色以及微裂纹将会在暴露表面产生。这样的缺陷将导致强度丧失高达60%，而在极端的放电加工条件下，CD-KR材质经过100个小时的放电加工处理后仍未发生腐蚀、点蚀、变色。在放电加工处理中，CD-KR材质抵抗住了冷却液、模具润滑剂和酸性气体产生的腐蚀。

CD-KR材质不但提供卓越的耐腐蚀性能，更保持了与EDM牌号相同的机械性能。如CD-KR885就保持了与CD-EDM650相同的机械性能，并拥有比CD-EDM650更为出色的耐腐蚀性能。这使得美国肯纳EDM放电加工板材和预形件供应商之首选。

CD-KR885材质减少加工时间：

当普通的碳化钨硬质合金材质初次经过线切割放电加工时，在切边常会发生明显的微裂纹和点蚀现象。需要花大量的时间来清理这些表面的缺陷。而加工后具有很高表面质量的CD-KR885材质将省去修复性精密加工。从而减少整个放电加工处理的时间。

CD-KR885的主要特性：

高耐腐蚀性

高耐磨

轻耐震

高强度

刀口锋利

CD-KR885??????

1.各类薄片/剃须片/引线框架/电子/弹簧片/钢片等冲压模具。
2.晶片封装模具镶件/导套/导柱/推杆拉深/成型模具。
3.滚压轮/硬质合金印膜，适合精细复杂形状冲压，不适合不锈钢钢厚板/硬片冲压。

CD-KR885的物理性质：

肯纳Kenna	硬度	密度	结合基	平均抗弯强度	抗
牌号	HRA	g/cm3	%	磅/in2	磅
CD-KR885	91.3-92.3	14.40	10%	420,500	80

*这里的抗弯强度是指平均值，而非最高抗弯强度。

sp;K10钨钢板材，CD700精磨棒长条