

K340模具钢模具钢圆钢 圆棒 钢棒

产品名称	K340模具钢模具钢圆钢 圆棒 钢棒
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

K340模具钢 奥地利百禄K340BOHLER Mould Steel模具钢材 K340模具钢材材质特性：空冷硬化冷作工具钢，具有良好的尺寸稳定性、优良的韧性、高抗压强度与耐磨耗性。极佳的硬度维持性，优异的放电加工性质。非常适合以盐浴、气态、电浆法进行氮化处理及以物理气态蒸镀作覆层处理及真空硬化处理性良好。由于均匀的化学成分分布及较微细的碳化物，可提供比高铬钢更好的韧性和放电加工性质。

K340模具钢材应用：裁切刀具(冲模及冲头)，下料冲模及冲孔刀具冷作成型工具：如引伸模，深引伸模及冷挤型模，硬币压印模，螺纹滚模及牙板板材之裁剪刀量测工具木工刀具 K340模具钢材化学成分(平均值%)：C Si Mn Cr Mo V 1.10 0.90 0.40 8.30 2.10 0.50 K340模具钢材锻造：1050至850 置于炉内或包覆于热绝缘材料中缓慢冷却 K340模具钢材退火：800至850 置于炉内，控制以10至20 /小时之速率冷却至大约600 ，然后取出空冷。退火后硬度：最高235HB K340模具钢材应力消除：大约650 在炉中缓慢冷却，用以消除因大量机械加工或复杂形状而引发之内应力。经过充分加热后，置于中性气氛中保温1-2小时 K340模具钢材硬化处理：1040至1080 油、盐浴、高压空冷或空冷。温度均衡后之保持时间：15至30分钟。硬化处理后可达硬度：61-63HRC K340模具钢材淬火：盐浴或保护性气体中升温至1070~1150 ，(氮)气冷却/盐浴或油冷。真空炉：升温至1120 ~1200 ，炉冷最少用3.5bars。均热后保温约30分钟，此保温时间取决于工件大小及炉体其他参数。淬火后若采空冷(冷却较慢)，硬度可达60~62HRC。 K340模具钢材回火：硬化处理后，随即缓慢加热至回火温度。工作厚度每增加20mm，炉内保温时间需增加1小时，但至少为2小时，随后缓慢空冷至常温。按用途则又可分为碳素结构钢、碳素工具钢，碳素工具钢含碳量在0.65 ~ 1.35%之间，经热处理后可得到高硬度和高耐磨性，主要用于制造各种工具、刀具、模具和量具（见工具钢），碳素结构钢按照钢材屈服强度分为5个牌 Q195、Q215、Q235、Q255、Q275 每个牌号由于质量不同分为A、B、C、D等级，多的有四种，有的只有一；另外还有钢材冶炼的脱yang方法区别，脱yang方法符 F——沸腾钢 b——半镇静钢 Z——镇静钢 TZ——特殊镇静钢。

在了解了K340模具钢 板材的定义之后，让我们一起来看看上海威力合金作为K340模具钢 板材的全球经销商不仅与各国钢厂建立合作关系，更是在国内拥有健全的经销网络，满足您的各种所需：