螺丝扭力试验机厂家

产品名称	螺丝扭力试验机厂家
公司名称	东莞市樟木头津上测试设备经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九五金机械模具城塑通13路13号
联系电话	0769-87700490 13620054661

产品详情

螺丝扭力试验机

转力测试

一个产品的扭转力是展示它抵抗被扭转两半的能力，各种标准都有规定自攻螺钉扭转力的最低要求，本测试是把镙钉夹在扭转力测试具上一个有攻牙中间分割的夹头内同，然后用扭力扳手施力，直到螺钉扭断，发如果扭力没有超过规定的最低要求，则本产品不合格，不合格显示螺钉太软或螺钉的要根径太小

锁动测试

本测试是把螺钉锁到一个“ 测试板 ”此板有规定的硬度，厚度和孔径
。如果螺钉锁过测试板，但螺钉变形，则本产品不合格，不合格显示螺钉表面硬化处理太浅或太软

锁动扭力测试

本测试只有螺杆滚制的螺钉才需要，当执行锁动测试时，观测锁到测试板的最大锁动扭力，如果气力超过规定的标准数值（标准数值依据螺钉的大小、表面处理而定）则本产品不合格，不合格显示螺钉的表面没有足够的润滑性，或螺纹成型不当面需要更大的扭力

测试说明

将螺丝强度扭力试验机底座锁于台面上(四角有螺丝孔位）固定住，

将扭力冶具（依测试螺丝牙距选择）装入虎钳中，再将所有测试的螺丝轻轻放入2-3个牙，后将扭力台底座上的中心刻线与冶具2上的中心对齐，用夹紧手柄旋转将其冶具固定住（如果锁不紧的话，测试时可能不会扭断，只会滑牙）

将螺丝批头接部装入高度调整盘下端转接套筒内，选择和测试螺丝头相配的起子头，并装入起子头转接

部

用高度调整盘调节高度至最低点（将起子对装入螺丝头内）

将扭力扳手装入高度调整盘上端，用力均匀旋转直到螺丝断掉为止；或者直到扭到螺丝所设计的可承受的扭力，如果螺丝没有断，则此螺丝OK，

读数（扭力扳手PEAK针位置即为测试值)

记录后可再次测试，步骤如上