

山东鑫伟供应膨胀珍珠岩水泥外墙保温板生产线设备

产品名称	山东鑫伟供应膨胀珍珠岩水泥外墙保温板生产线设备
公司名称	宁津县中远保温设备厂
价格	1.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 规格:各种规格
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 18753483315

产品详情

全自动珍珠岩保温板生产线设备具有体积小，自动化程度高，操作简单，生产效率快，产品精度高等诸多优势。真正实现了无人操控情况下的自动化搅拌，自动化上料，自动化模压，自动出板。具有节能、环保、效率高，就得到了同行业各界的一致肯定和好评。一、系统简介

1. 产品规格：模具一般规格为600×300mm×3片或者600×300mm×1片,厚度为30-120mm等，可根据用户需求订做加工。

2. 应用领域：广泛应用于各类民用建筑、公共建筑及中高档厂房的外墙保温装饰和A1级防火隔离带 3. 生产原料：硬质膨胀珍珠岩颗粒、无机耐高温硅溶胶、高分子憎水剂、纤维加强材料。

4. 生产工艺：液（胶）体材料混合配制 混合搅拌 模压成型 板材脱模 脱水烘干 出库包装 检验出厂。

5. 生产设备：自搅拌胶体泵、悬浮式无重力搅拌机、100T单模数控液压机、滚轮托架、全自动微波烘干流水线或隧道式热风烘干生产线等。

6. 产品卖点：耐高温、防火、防水、防潮、隔音、吸声、隔热、高强度防护功能。 7. 设备特点：采用数字式（PLC）可编程控制器（俗称傻瓜系统），一键式操作，自动化程度高，用人少，产量高，生产周期短，大大降低了劳动强度，杜绝误操作。真正实现了无人操控。 8. 我们的优势：具有二十年实际生产经验，技术成熟、工艺简单、产量高，前期投入资金少、产品成本较低。 10. 超高的工作效率：该生产线生产效率非常高，是普通四柱式液压机生产效率的3-5倍，产品生产周期非常短，从材料配比到烘干大包装车，整个过程不超过60分钟。也就是说：上午8:00上班 8:30板材成型 9:00打包装车 10:00板材运往工地施工。膨胀珍珠岩是一种性能优异的无机轻骨料,具有保温、隔热、吸音、隔音、防火、耐久性好等诸多优点,面世以来即在国内外的保温隔热领域得到了广泛的应用。但膨胀珍珠岩及其制品普遍存在吸水率高、易破碎等缺点,限制了其进一步的推广应用。为高效利用膨胀珍珠岩,本文以膨胀珍珠岩为主要的绝热组成材料,研制高性能膨胀珍珠岩保温板及其制备技术,并对其应用效果进行模拟分析,以促进新型节能材料推广应用,为墙材革新和建筑节能奠定基础。本文主要研究内容与成果分述如下: (1)膨胀珍珠岩保温板用胶凝材料的研究。以脱硫石膏为胶凝材料,以膨胀珍珠岩为轻质骨料,掺加适量的粉煤灰及其他外加剂,经浇注成型制备膨胀珍珠岩保温板。膨胀珍珠岩表面疏松多孔,其应用受到了限制。采用VAE乳液包覆

膨胀珍珠岩表面的孔,可降低其吸水率;或采用硬脂酸炒制膨胀珍珠岩,覆盖在其表面和孔洞,使其由亲水转变为憎水,也可降低其吸水率。通过试验,掺加改性后膨胀珍珠岩的保温材料的防水性能提高,吸水率下降。掺加VAE乳液改性的膨胀珍珠岩的保温材料的力学性能和导热性能有所改善。利用SEM测试手段对VAE改性的膨胀珍珠岩进行微观结构分析,同时探讨其防水机理。电话;15092522377 微信同号