

优质液压柱塞泵铸件 详谈

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 优质液压柱塞泵铸件 详谈 |
| 公司名称 | 天津特精天机液压件铸造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 叶轮数目:详谈 用途:详谈 泵轴位置:详谈 |
| 公司地址 | 西青区南河镇小卞庄村 |
| 联系电话 | 86 022 26321196 |

产品详情

| | | | |
|------|-----|------|-----|
| 叶轮数目 | 详谈 | 用途 | 详谈 |
| 泵轴位置 | 详谈 | 材质 | 铸铁 |
| 类型 | 柱塞泵 | 流量 | 详谈 |
| 品牌 | 详谈 | 驱动方式 | 电动 |
| 型号 | 详谈 | 原理 | 滚柱泵 |
| 重量 | 详谈 | | |

材质：ht250

天津特精天机液压件铸造有限公司简介天津特精天机液压铸造有限公司，由原天津特精液压股份公司铸造厂于2007-5月改制形成，从事液压件铸件生产40余年，是液压件铸件的专业铸造公司。公司拥有完整、科学的质量管理体系。主要生产及检测设备：0.7t中频电炉2台，z148震压式造型设备4台，z145震压式造型设备4台，铸型输送滚道8条。z8612b热芯盒制芯机7台（规格12 kg）及手工制芯设备。3套抛丸清理设备。混砂系统一套。拥有高速化学分析设备及化学分析手段，有60吨拉力机1台，布氏硬度机2台，金相显微镜1套，撒布浪斯公司的炉前热分析仪。用以上检测设备对主要原材料进厂和生产过程的质量控制，对铸件出厂进行把关，确保材质的稳定可靠。对出厂产品进行外观和缺陷严格的检测控制。对阀类铸件内腔采用内窥镜检查，确保铸件内腔清洁。产品类型及工艺水平：生产各类液压控制阀、油缸、油泵用液压铸件；压缩机、减速机、阀门类铸件。可生产复杂多维的铸造流道的铸件，尺寸精度可达到 ± 0.1 mm,表面粗糙度ra12.5。可保证液压件的耐压性和耐磨性,有生产高强度灰铁铸件和球铁铸件、蠕铁铸件的成熟技术,并有保证铸件内腔清洁度的清砂手段。本公司座落于天津市西青区津涞公路杨成庄大桥旁，离天津晋高速入口3km，交通方便。欢迎各界朋友莅临本公司参观、指导和业务洽谈。