

低噪音齿轮泵铸件 多级 流程泵

产品名称	低噪音齿轮泵铸件 多级 流程泵
公司名称	天津特精天机液压件铸造有限公司
价格	.00/个
规格参数	叶轮数目:多级 用途:流程泵 泵轴位置:卧式
公司地址	西青区南河镇小卞庄村
联系电话	86 022 26321196

产品详情

叶轮数目	多级	用途	流程泵
泵轴位置	卧式	材质	铸铁
类型	齿轮泵	流量	40
品牌	HC	驱动方式	电动
型号	404-253	原理	齿轮泵

名称：低噪音泵体

该铸件材质：rut340

天津特精天机液压件铸造有限公司简介

天津特精天机液压铸造有限公司，由原天津特精液压股份公司铸造厂于2007-5月改制形成，从事液压件铸件生产40余年，是液压件铸件的专业铸造公司。公司拥有完整、科学的质量管理体系。

主要生产及检测设备：0.7t中频电炉2台，z148震压式造型设备4台，z145震压式造型设备4台，铸型输送滚道8条。z8612b热芯盒制芯机7台（规格12 kg）及手工制芯设备。3套抛丸清理设备。混砂系统一套。

拥有高速化学分析设备及化学分析手段，有60吨拉力机1台，布氏硬度机1台，金相显微镜1套，撒布浪斯公司的炉前热分析仪。用以上检测设备对主要原材料进厂和生产过程的质量控制，对铸件出厂进行把关，确保材质的稳定可靠。对出厂产品进行外观和缺陷严格的检测控制。对阀类铸件内腔采用内窥镜检查，确保铸件内腔清洁。

产品类型及工艺水平：生产各类液压控制阀、油缸、油泵用液压铸件；压缩机、减速机、阀门类铸件。

可生产复杂多维的铸造流道的铸件，尺寸精度可达到 $\pm 0.1\text{mm}$ ，表面粗糙度 $\text{ra}12.5$ 。可保证液压件的耐压性和耐磨性，有生产高强度灰铁铸件和球铁铸件、蠕铁铸件的成熟技术，并有保证铸件内腔清洁度的清砂手段。

本公司座落于天津市西青区津涞公路杨成庄大桥旁，离津晋高速入口3km，交通方便。欢迎各界朋友莅临本公司参观、指导和业务洽谈。

地址：天津市西青区南河镇小卞庄工业园

邮编：300382

tel：(022) 26321196

fax：(022) 26321421

网址：www.tjtjc.cn

联系人：刘先生 (13920253692)

杨先生 (13820645503)

e-mail：tjzzyb@163.com