大米自动包装机生产厂家

产品名称	大米自动包装机生产厂家
公司名称	温州智科包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:大米自动包装机 型号:大米自动包装机生产厂家
公司地址	瑞安市南滨街道宋浦东路1555号云江标准厂房机械区5幢401室东首
联系电话	0577-65563330 15606770156

产品详情

大米自动包装机生产厂家 智科包装，打造高品质大米自动包装机，广泛应用在颗粒、固体、粉剂、膏体、液体、酱料的包装之中。是您创业、扩大生产的优选，欢迎致电：156-0677-0156。
大米自动包装机先进的设备在日常生活中的应用 大米自动包装机先进的设备不仅仅可以提高生产企业的效率，同时也可以使企业的成本降低。先进的设备是以先进的技术作为支撑的，没有先进的设备是很难被人们所接受的。，以自己的高效率、高精度来工作，大米自动包装机的各个部件之间实现了良好的配合，使各个部件都发挥自己较大的能力，实现了良好的工作。大米自动包装机的特点：在前进的道路上以自己独特的视角来发现人们的新需求，不断的实现自我建设，加强自身的改革，引进先进的技术，实现了现代化生产，大米自动包装机已经深入到人们的生活，被人们所接受。对粉末产品进行良好的包装这个重任，就落到了大米自动包装机的身上，包装精美的产品才会受到大家的喜爱，更多的是也可以给产品更多的保护，使得在运输的时候增加更多保护作用。 大米自动包装机基本特点 1，发明专利：一卷胶片在本机上自动切割成两片包装膜，自动包装两件同时，一机两用，占地面积小，省电。
2，触摸屏控制，操作简单，直接显示，模块化设计，数字控制。
3，有三种驱动方式：双频，双伺服，三轴伺服。无机械传动，运行平稳可靠，噪声低，跟踪精度高。
4，材料前后位置调整，自动或微动按钮进行调整。 5，物料输送带宽度调节：手柄可调节两列宽度。
6，横向密封高度可调。 7，两套调制袋，可调节高度和宽度联动。
8，纵向热封前轮牵引导轮，牵引定向角度可在运行过程中调节
大米自动包装机性能指标主要有：稳定性、快速性、准确性。 1.稳定性由于全自动包装机自动控制系统存在着惯性，当系统的各个参数分配不当时，将会引起系统的振荡而失去工作能力。稳定性就是指动态过程的振荡倾向和系统恢复平衡状态的能力。当扰动或给定值发生变化时，输出量将会偏离原来的稳定值，依靠反馈作用，通过全自动包装机自动控制系统内部的调节作用，系统随时间不断收敛，并不可描述回到原来的稳定值或跟随给定值稳定下来。如果由于某种原因，系统出现发散而处于不稳定状态，系统无法工作。稳定性要求是系统工作的首要条件。 2.快速性由于存在惯性或能源功率的限制，全自动包装机自动控制系统中的各种量值的变化不可能突变，由-个稳态过渡到新的稳态，都需要-定时间，即需要经历-
个过渡过程。快速性表示系统输出量与给定值之间产生偏差时，系统消除偏差恢复稳态的快速程度。 3.准确性准确性也称静态精度，指全自动包装机自动控制系统在调整过程结束后输出量与给定值之间的偏差，表明系统的准确程度，也是衡量系统工作性能的重要指标。有些系统对准确性要求精度高，如位置

控制。而-般恒温和恒速系统的精度都可在给定值的1%以内。由于受控对象的具体情况不同，不同系统对稳、准、快的要求也各不相同。例如，随动系统对快速性要求很高，而调速系统则对稳定性的要求严格。同-系统性能在稳、准、快之间是相互制约的，快速性能好的系统，有可能易产生振荡；稳定性好的系统，调整过程有可能较慢，准确性也可能变差。应根据系统的工作目标，进行具体分析，抓住主要矛盾并兼顾其他。 大米自动包装机参数介绍210型-5 包装材质
铝箔纸、复合膜、PE材料、PP材料制成袋 包装速度　30~70次/分钟 包装精度　±1.5%
袋宽尺寸　100~210MM 袋高尺寸　100~350MM 包装重量　小于2.5KG 设备功率
4KW--220V、380V、450V 设备毛重　1.5吨 机架材质
优质碳钢喷塑处理、采用优质304不锈钢机身 核心元件
气动元件：日本SMC气缸，法国费斯托电磁阀
电器部分：德国施耐德电器、德国施耐德PLC、德国施耐德变频器、德国施耐德触摸屏 真 空
泵：日本好利旺无油真空泵 以上关于大米自动包装机生产厂家，由温州智科机械有限公司提供，
如需要更详细的资料，请致电本公司详谈！