

食品重金属铅镉铬汞砷检测仪LA-ZJ05型

产品名称	食品重金属铅镉铬汞砷检测仪LA-ZJ05型
公司名称	深圳科普仪实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:科普仪 型号:LA-ZJ05
公司地址	深圳市南山区南海大道1079号
联系电话	15013880876 13923840557

产品详情

重金属检测仪LA-ZJ05型

LA-ZJ05型重金属检测仪采用电化学方法，使用无汞电极，安全环保。主要针对食品、水质、土壤、水产品等物质中重金属含量进行检测，操作简单，便于在现场快速准确的进行检测。集重金属铅、镉、六价铬、汞、砷等多种检测项目为一体，可以满足多项重金属分析的需要。此检测仪器既可用于现场检测，也可用于实验室检测，开机成本低，耗材用量少，操作工作量小，使用方便且成本低。

仪器特点：

- 1.基于溶出伏安法，抗干扰能力强，灵敏度高，检测限低至ppb级（ $\mu\text{g/L}$ ）；
- 2.工作电极采用长寿命无汞电极,安全环保；
- 3.样品前处理安全、简便，可以一次处理测试铅、镉、铬、汞、砷等多种金属；
- 4.快速检测，检测时间只需几十秒，检测前准备时间只需几分钟；
- 5.高清触摸屏幕，操作简便，无需掌握电化学专业知识；
- 6.测试过程自动化，支架自动升降，测试管旋转速度自动调节；
- 7.智能化程度高，数据可自动处理、显示、存储、打印；
- 8.使用成本低，开机成本低，耗材用量少；
- 9.使用方便，既可用于现场检测，也可用于实验室检测；
- 10.可与计算机连接使用，配备专用软件控制检测过程。

技术参数:

1.系统分辨精度：

电流零点对应的电位juedui值不大于2mV；

起点电位与初始电位设定值相对偏差的juedui值应不大于2%；

终点电位与终止电位设定值相对偏差的juedui值应不大于2%；

2.最小可测浓度：0.5 ppb ($\mu\text{g/L}$)；

3.重复性：RSD 10%；

4.线性：线性相关系数r 0.995；

5.外形尺寸：400 mm × 270 mm × 420 mm；

6.净重：14.0 kg。

项目与指标

序号	检测项目	检测限	jingque度	线性关系
1	铅	1 $\mu\text{g/L}$	RSD 10%	r 0.995
2	镉	0.5 $\mu\text{g/L}$	RSD 10%	r 0.995
3	六价铬	10 $\mu\text{g/L}$	RSD 10%	r 0.995
4	汞	5 $\mu\text{g/L}$	RSD 10%	r 0.995
5	砷	10 $\mu\text{g/L}$	RSD 10%	r 0.995

深圳科普仪实验仪器有限公司引领着食品安全检测技术的发展，为满足食品行业的需求，特别推出了LA-ZJ05型食品重金属铅镉铬汞砷检测仪。作为科普仪品牌的zuixinkeji成果，该检测仪在检测效果、操作简便性、稳定性等方面带来了令人惊喜的突破，为食品加工企业和监管机构提供了一种高效、jingque、可靠的解决方案。

食品重金属污染是当前广受关注的食品安全问题之一。科普仪LA-ZJ05型食品重金属铅镉铬汞砷检测仪的问世，解决了传统检测方法的繁琐和耗时的问题。采用了先进的光电分析技术，可以快速准确地检测食品中的重金属元素含量，有效识别出铅、镉、铬、汞和砷等多种有害元素，对食品质量进行全面评估。

该仪器具有以下几个突出特点：

高精度检测：科普仪LA-ZJ05型食品重金属检测仪采用了高灵敏度的光电倍增管探测技术，能够jingque检测食品中ppb级别的有害重金属元素。

多种检测模式：仪器配备了多种检测模式，可根据不同的食品类型和需求进行灵活选择，以获得准确可靠的检测结果。

智能操作系统：仪器操作界面简单直观，配备了智能化的操作系统，使得操作人员能够轻松上手，提高工作效率。

高效工作流程：LA-ZJ05型食品重金属检测仪具备快速预热和快速冷却功能，可大幅度缩短整个检测过程的时间，提高工作效率。

可视化数据分析：仪器配备了大屏幕显示器，可实时显示检测结果，并通过图表和数值形式直观展示，方便用户对数据进行分析和比较。

值得一提的是，LA-ZJ05型食品重金属铅镉铬汞砷检测仪针对不同食品样品的特点进行了优化设计，可以适用于各类食品的检测，包括水果、蔬菜、肉类、水产品等。其灵敏度和准确性已经通过多项独立实验室的验证和认证，能够满足食品安全监管的严格要求。

科普仪始终将客户需求放在首位，为确保LA-ZJ05型食品重金属铅镉铬汞砷检测仪的性能和可靠性，我们严格遵守了国际质量标准，并对每台仪器进行了严格的质量控制和测试。我们还提供详细的用户手册和操作指导，可供客户随时参考，确保用户能够正确操作仪器，得到准确的检测结果。

科普仪LA-ZJ05型食品重金属铅镉铬汞砷检测仪是您食品安全保障的可靠伙伴。借助先进的技术和高质量的产品，我们致力于为食品行业提供全方位的安全保障，确保消费者享受到健康、安全的食品。